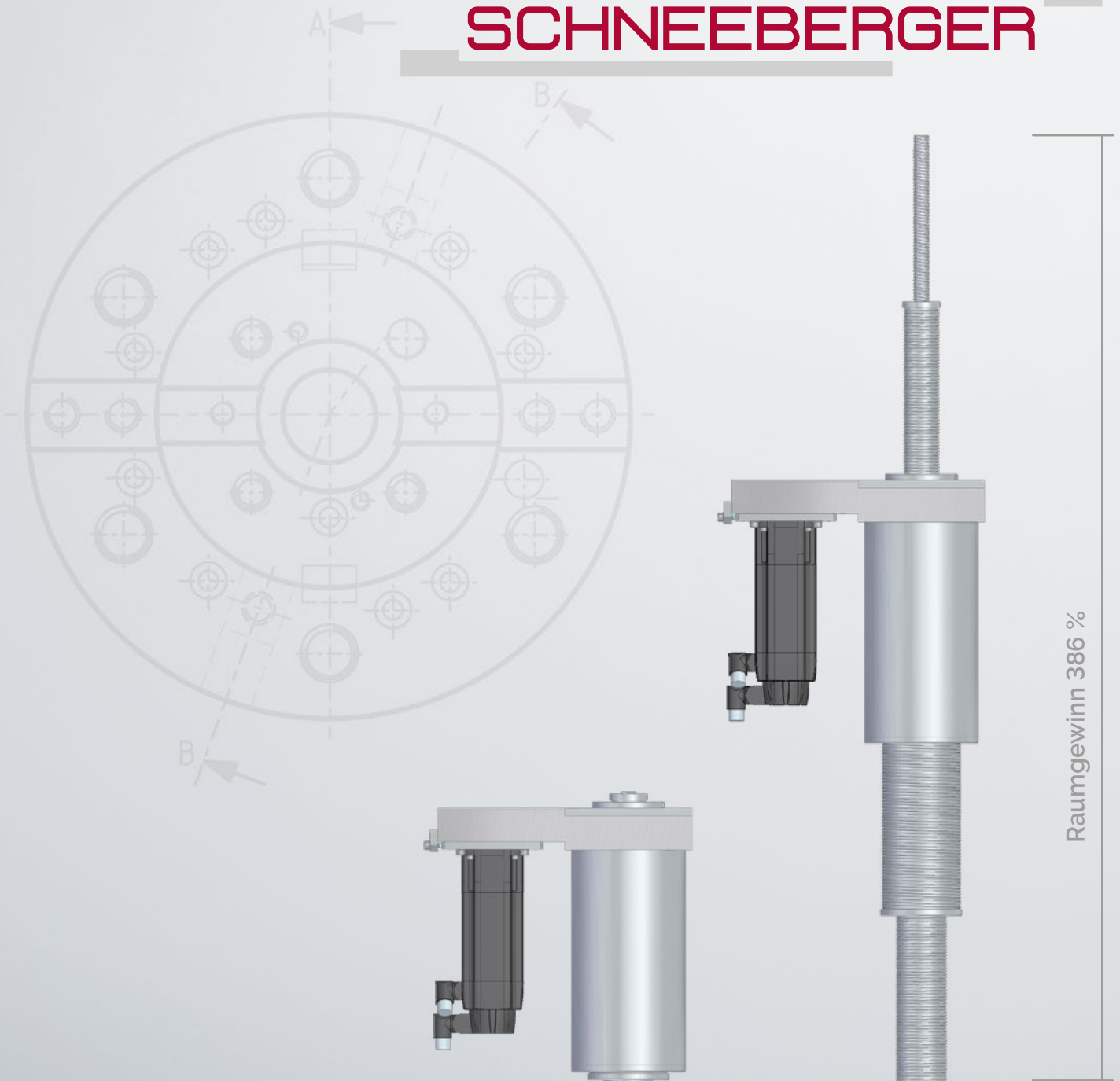


SCHNEEBERGER



Teleskopaktoren 4-stufig

Linearaktoren mit 4-stufigem
Teleskop-Kugelgewindetrieb

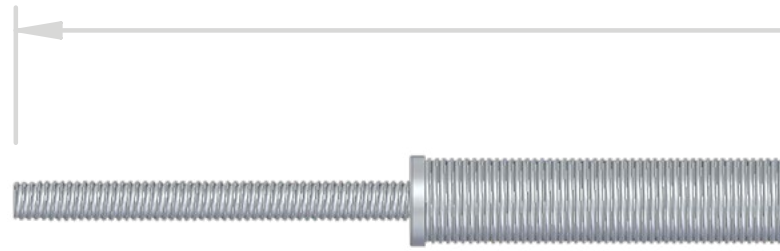
Hochkompakte Lösungen für besonders
große Verfahrwege im Maschinenbau



A.MANNESMANN
Ein Unternehmen der
SCHNEEBERGER Lineartechnik

Auf engstem Raum – Präzision mit großer Leistungsfähigkeit

Wenn sehr große Verfahrswege mit kleinstem Blockmaß die Anforderungen an die Konstruktion des Maschinenbaues sind, bieten 4-stufige Teleskopaktoren die perfekte Lösung. Die kompakten Konstruktionselemente von A.MANNESMANN vereinen kleinstmögliche bauliche Maße mit größtmöglicher Präzision in der Leistung.



Flexibel im Einsatz – zwischen Präzision und hoher Kraftübertragung

Die kompakte Bauform macht sie äußerst vielfältig im Einsatz. Mit ihnen sind sowohl exakte Verfahrbewegungen in Werkzeugmaschinenpräzision als auch die Umsetzung von hohen Kraftübertragungen im Pressen- und Vorrichtungsbau möglich.

Für weniger kompakte Raumanforderungen sind unsere 2-stufigen Teleskopaktoren ausgelegt. Für weniger kompakte Raumanforderungen sind unsere 2-stufigen Teleskopaktoren ausgelegt.



Sprechen Sie unsere
Spezialisten direkt an
Tel. +49 2191 989-200

Extremer Raumgewinn durch 4-stufige Bauform

Bei einem Raumgewinn von bis zu 386 % arbeiten sie extrem exakt mit großer Axialbelastbarkeit. Die patentierten 4-stufigen Teleskopaktoren wandeln durch zwei teleskopierbare Kugelgewindetribe die zentrale, rotatorische Antriebsbewegung des Motors in zwei gegenläufige, axiale Translationsbewegungen um.

Unsere Teleskop-Kugelgewindetribe bestehen aus jeweils zwei ineinander verschachtelten Präzisions-Kugelgewindetrieben. Die daraus resultierenden Teilbewegungen splitten sich entsprechend der Gewindesteigungen und erfolgen absolut synchron.

Durch spielfreie vorgespannte Doppelmuttern und Kugelgewindespindeln mit geschliffener Präzision in der Genauigkeitsqualität IT3 werden hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeiten erreicht.

Die perfekte Verarbeitung bei A.MANNESMANN mit hochwertigen Werkstoffen und die Wärmebehandlung mit höchster Härte bilden die Grundlage für eine hohe Langzeithaltbarkeit.

Über den gesamten Verfahrsweg hinweg verhalten sich das Drehmoment und der sehr hohe Wirkungsgrad der Teleskopstufen von mehr als 80 % konstant. Es entstehen so nur sehr geringe Verlustleistungen und gleichmäßig niedrige Betriebstemperaturen.

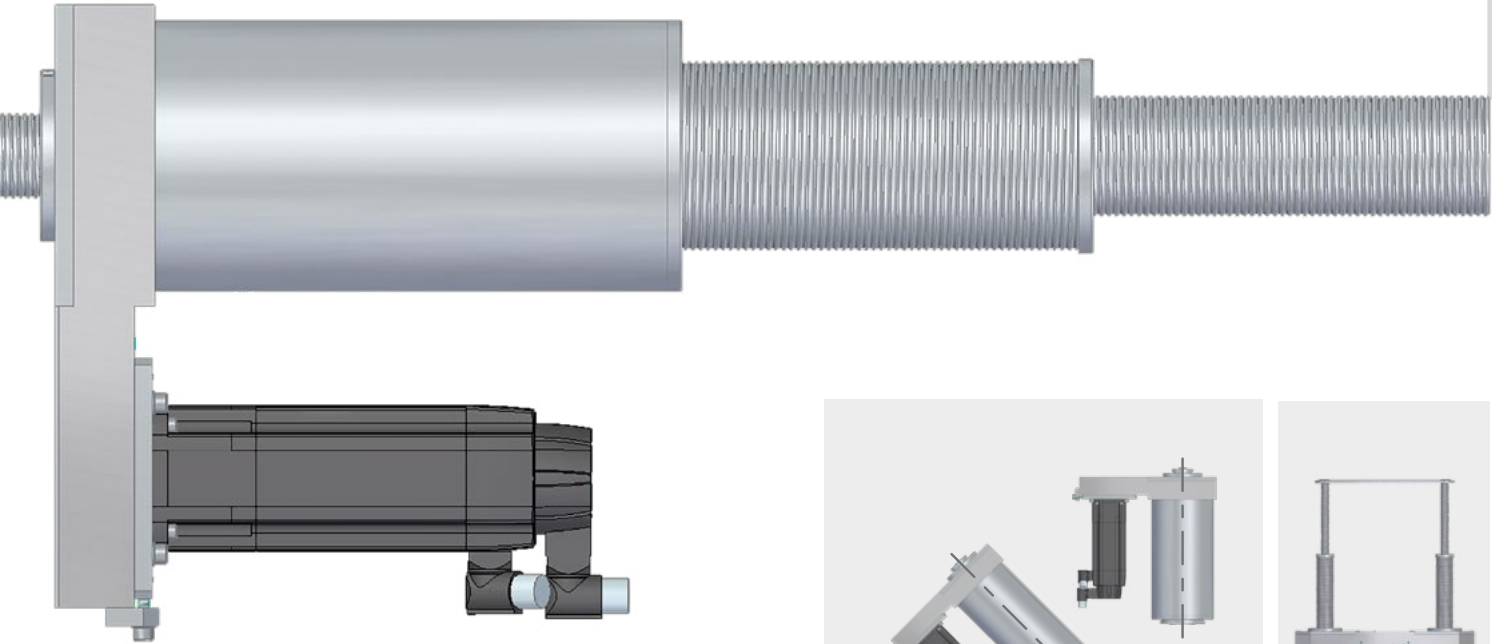
Wirtschaftliche Vorteile

- Platzgewinn durch hochkompakte Bauform
- Hohe Kraftübertragungsraten
- Sehr hoher Wirkungsgrad (> 80 %)
- Hohe Langzeithaltbarkeit/Lebensdauer
- Wirtschaftliche Standardbauformen oder Individualfertigung
- Ermöglicht neuartige Maschinenbaulösungen auf kleinstem Raum
- Hervorragende Energieeffizienz

Technische Vorteile

- Kleinstes Blockmaß
- Hochexakte Positionierbarkeit
- Exakte Verfahrbewegungen
- Hohe Steifigkeit
- Sehr große Verfahrswege (< 386 %)
- Spielfreie, vorgespannte Doppelmuttern
- Kugelgewindespindeln mit geschliffener Präzision (Genauigkeit IT3)
- Konstantes Drehmoment
- Sehr geringe Verlustleistungen
- Gleichmäßig niedrige Betriebstemperaturen
- Einsetzbar in allen Einbaulagen

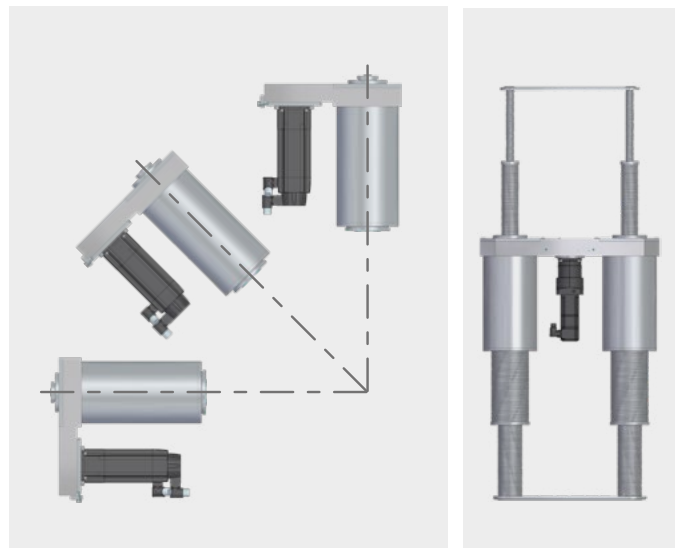
Raumgewinn 386 %



Fertigung und Baugrößen

Die 4-stufigen Teleskopaktoren liefern wir in zwei Standard-Baugrößen mit unterschiedlichen Verfahrenswegen und Axialkräften in Zug- und Druckrichtung.

Darüber hinaus fertigen wir im Rahmen unserer kundenspezifischen Produktion Ihre individuellen Teleskopaktoren als Sonderlösungen mit umfangreichem Zubehör. Die Teleskopaktoren passen wir exakt Ihren Einsatzbedingungen an.



Teleskopaktoren für alle Einbaulagen

Individuelle Anfertigung

Standardbauformen für 4-stufige Teleskopaktoren

Technische Daten	Typ	Standard 1	Standard 2
Baugröße	mm	25	40
Gesamtsteigung	mm	20	40
Teleskopstufen		4	4
Steigung pro Stufe	mm	5	10
Kugelgröße	mm	3,5	6
dynamische Tragzahl	kN	22	59
statische Tragzahl	kN	23	99
max. dynamische Axiallast	kN	4,4	12,5
max. statische Axiallast	kN	9,3	30
Grundbaulänge	mm	200	500
max. Verfahrenweg	mm	2000	2000
min. Baulänge *	mm	700	1000
max. Baulänge *	mm	2700	3000
Ausfahrverhältnis *		3,86	3,00
Positioniergenauigkeit	µm	32	32
max. Betriebsdrehzahl	min ⁻¹	1500	1500
max. Verfahrgeschwindigkeit	m/min	30	60

* bezogen auf den max. Verfahrenweg

Der Service von A.MANNESMANN

Für die Teleskopaktoren mit Kugelgewindetrieben bieten wir einen umfassenden Service und Unterstützung in der Konstruktion, während der Montage und der gesamten Einsatzzeit der Produkte:

- Konstruktive Beratung
- Berechnung von Kennwerten und Auslegung
- Festlegung optimaler Schmiermöglichkeiten
- Vor-Ort-Support
- Unterstützung bei der Montage
- Schadensanalysen
- Überholung und Reparatur
- Schulung

Detailinformationen geben wir Ihnen gerne persönlich, einen Überblick erhalten Sie auf unserer Website.

**A.MANNESMANN
MASCHINENFABRIK GmbH**

Bliedinghauser Str. 27
42859 Remscheid
Germany

Tel. +49 2191 989-0
Fax +49 2191 989-201
mail@amannesmann.de

www.amannesmann.de



A.MANNESMANN

Ein Unternehmen der

SCHNEEBERGER Lineartechnik