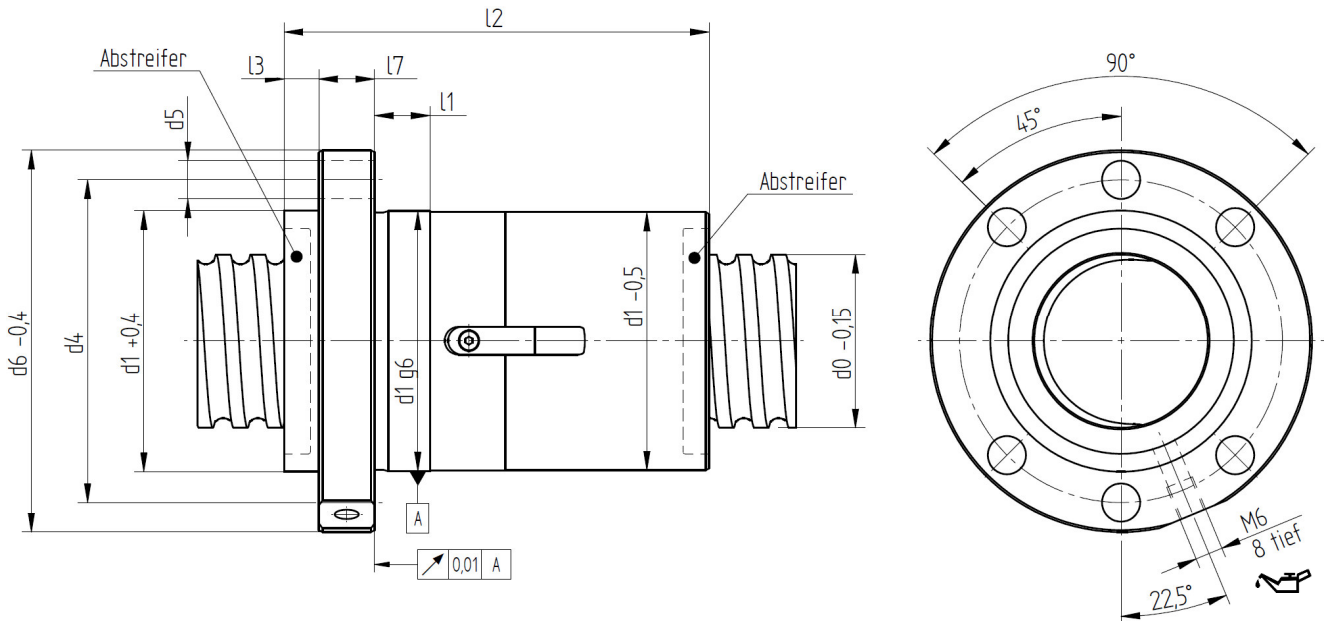


## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.025.05.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	25	mm
Steigung	$P_h$	5	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	21,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	40	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	51	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	6,6	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	62	mm
Zentrierlänge	$l_1$	10	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	78	mm
Bundlänge	$l_3$	8	mm
Flanschdicke	$l_7$	10	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	25	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	28	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,70	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,20	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	1,75	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	4,95	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	9,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

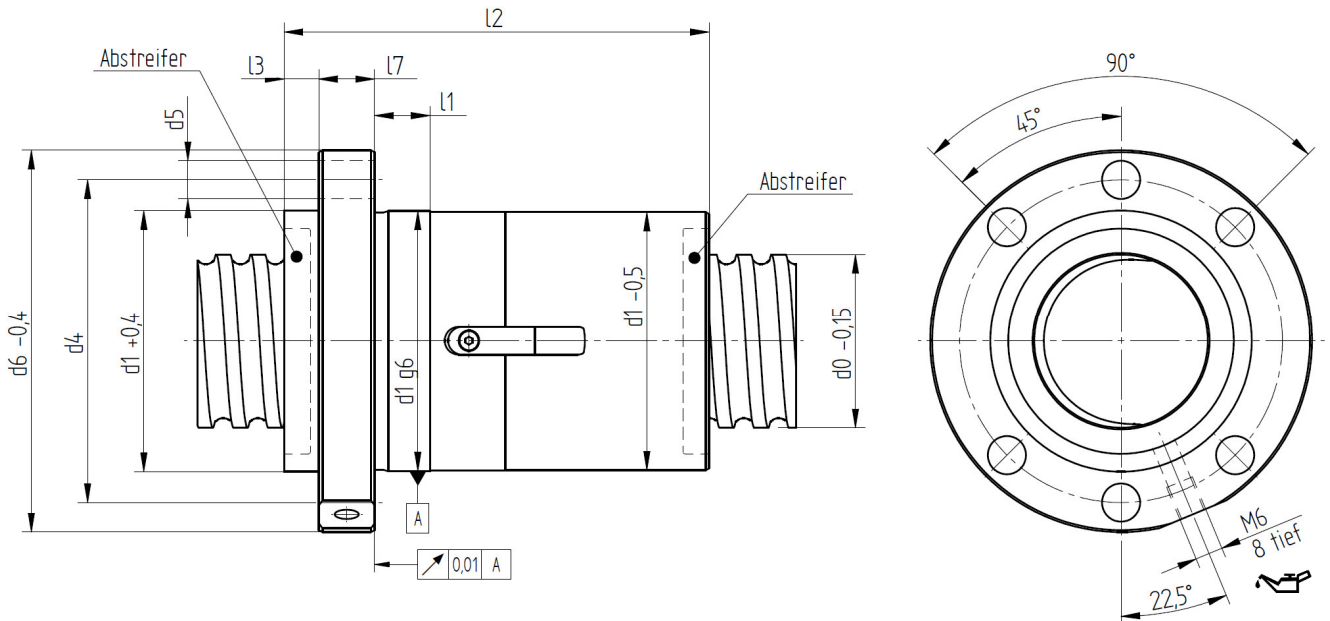
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.025.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	25	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	21,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	40	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	51	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	6,6	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	62	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	101	mm
Bundlänge	$l_3$	8	mm
Flanschdicke	$l_7$	10	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	21	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	22	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,20	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	1,47	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	4,16	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	7,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

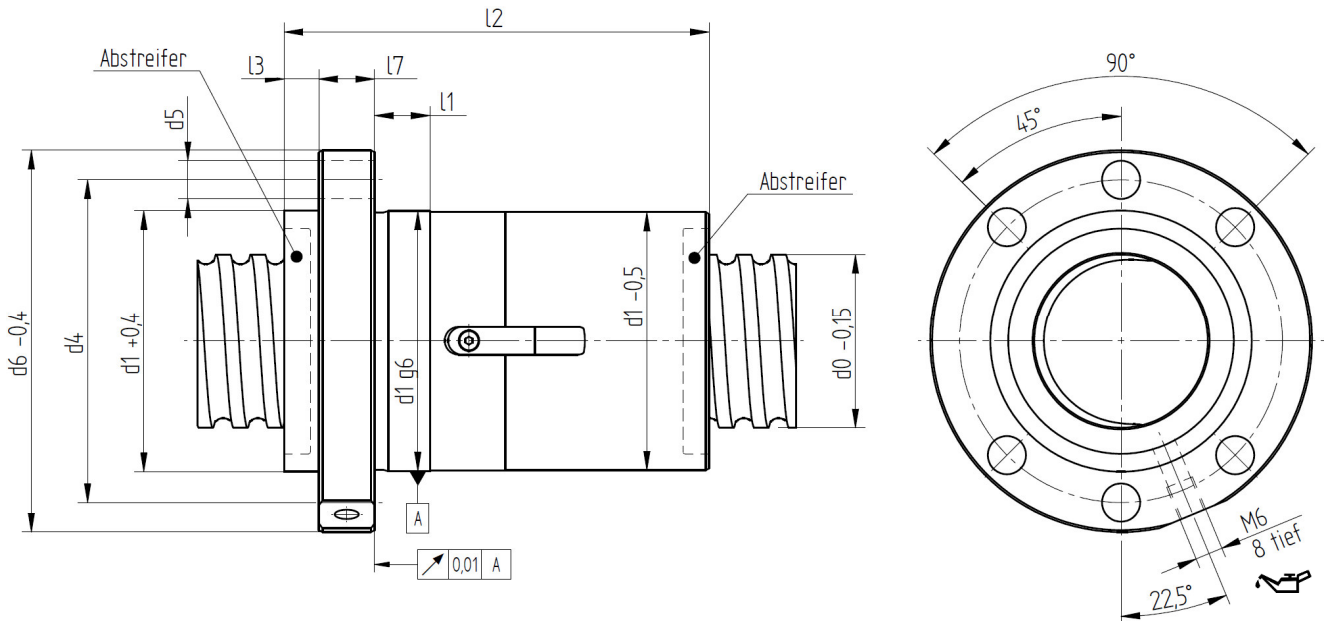
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.032.05.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenndurchmesser	$d_0$	32	mm
Steigung	$P_h$	5	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	28,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	50	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	65	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	80	mm
Zentrierlänge	$l_1$	10	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	90	mm
Bundlänge	$l_3$	8	mm
Flanschdicke	$l_7$	12	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	32	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	46	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,30	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	2,24	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	6,34	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	15,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

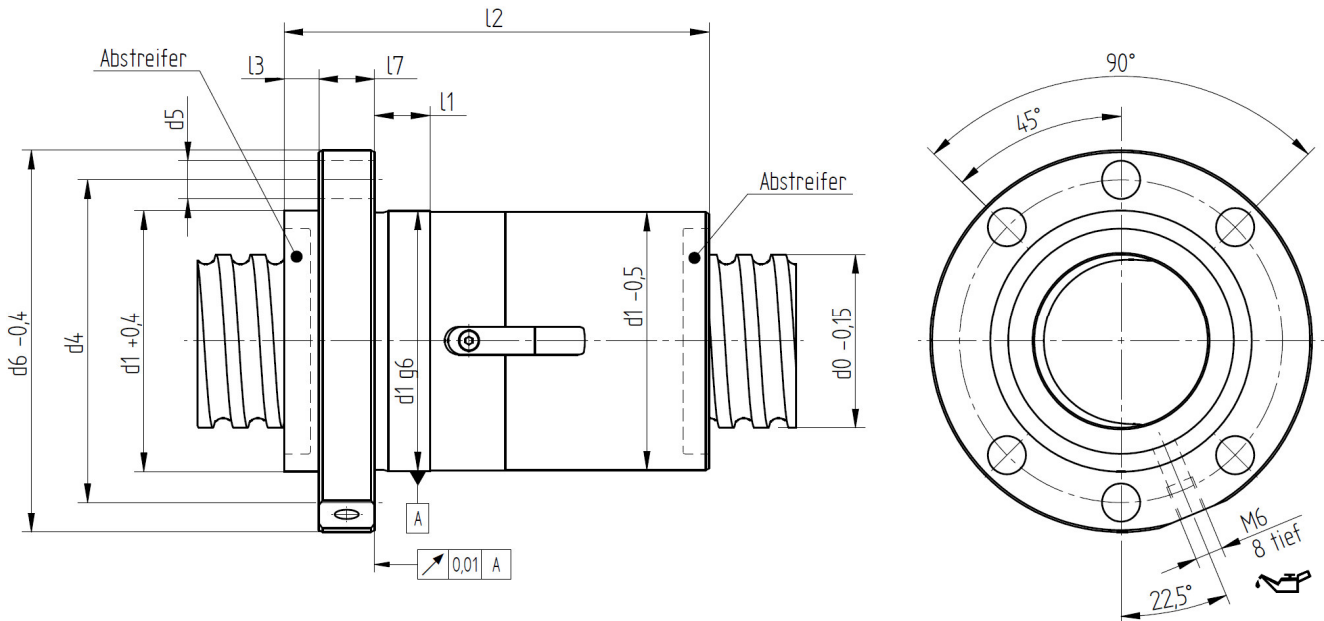
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.032.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	32	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	28,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	50	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	65	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	80	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	121	mm
Bundlänge	$l_3$	8	mm
Flanschdicke	$l_7$	12	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	27	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	36	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,80	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,30	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	1,89	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	5,35	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	12,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

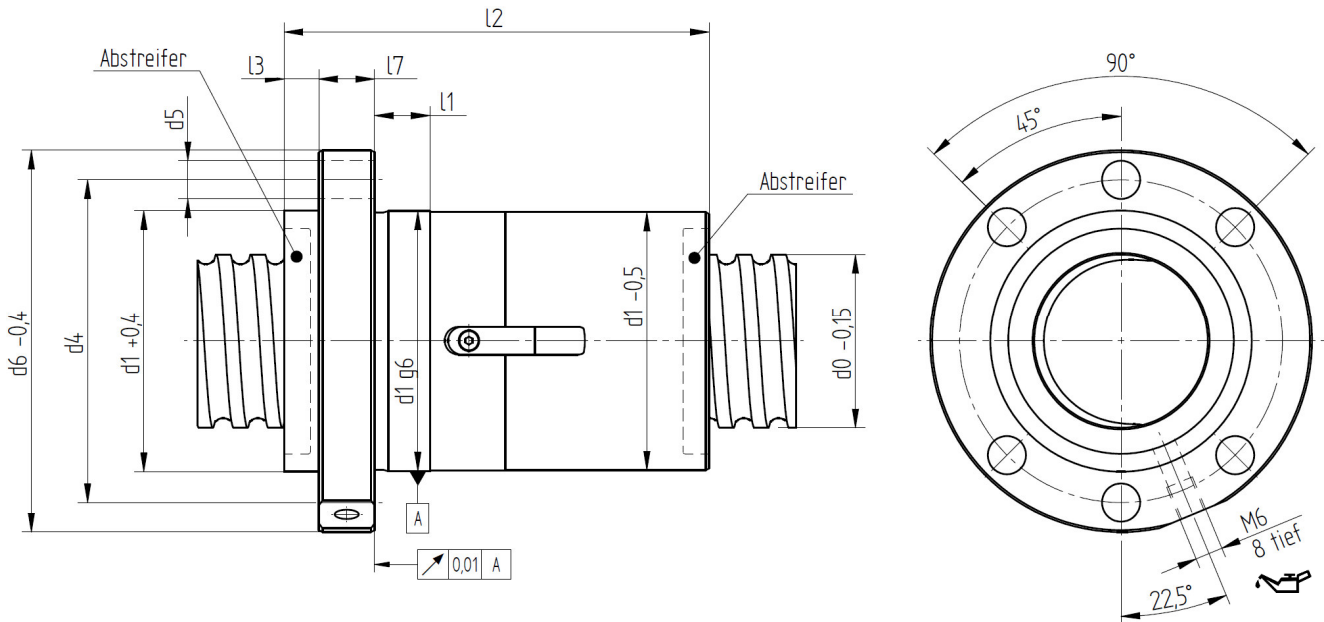
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.032.10.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard)**



Nenn Durchmesser	$d_0$	32	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	26,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	56	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	71	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	86	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	127	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	58	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	80	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,70	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,06	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	11,49	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	26,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

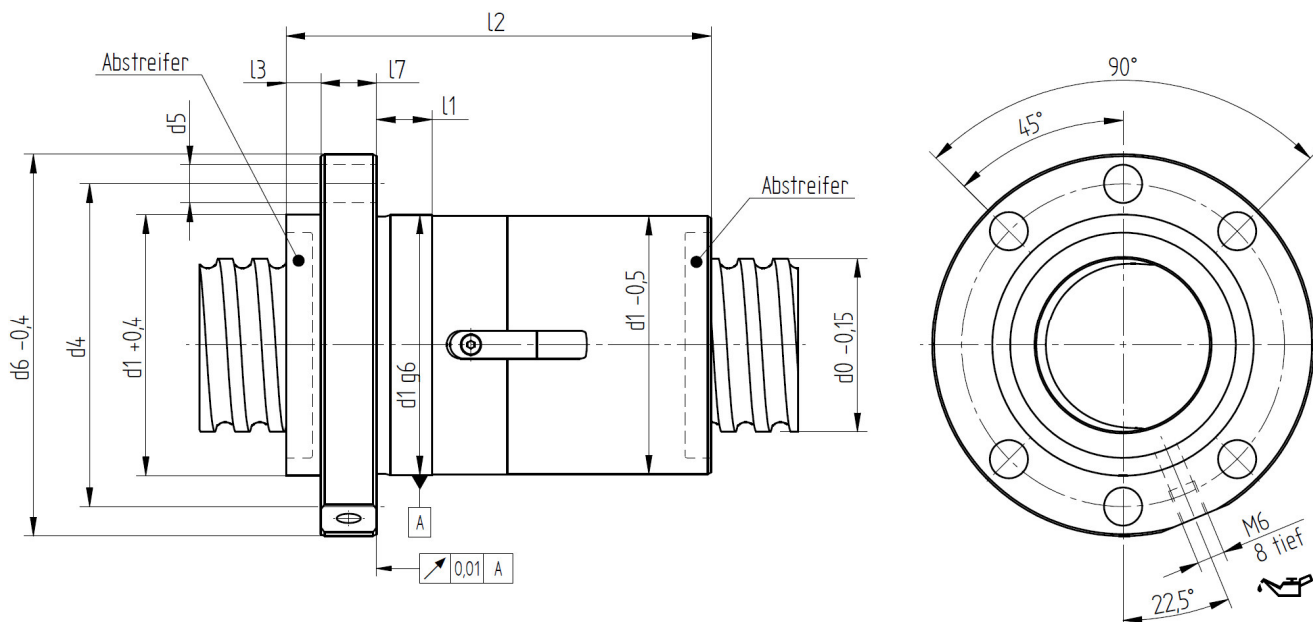
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.032.15.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenndurchmesser	$d_0$	32	mm
Steigung	$P_h$	15	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	26,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	56	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	71	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	86	mm
Zentrierlänge	$l_1$	20	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	136	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	47	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	60	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,70	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,60	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	3,29	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	9,31	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	20,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

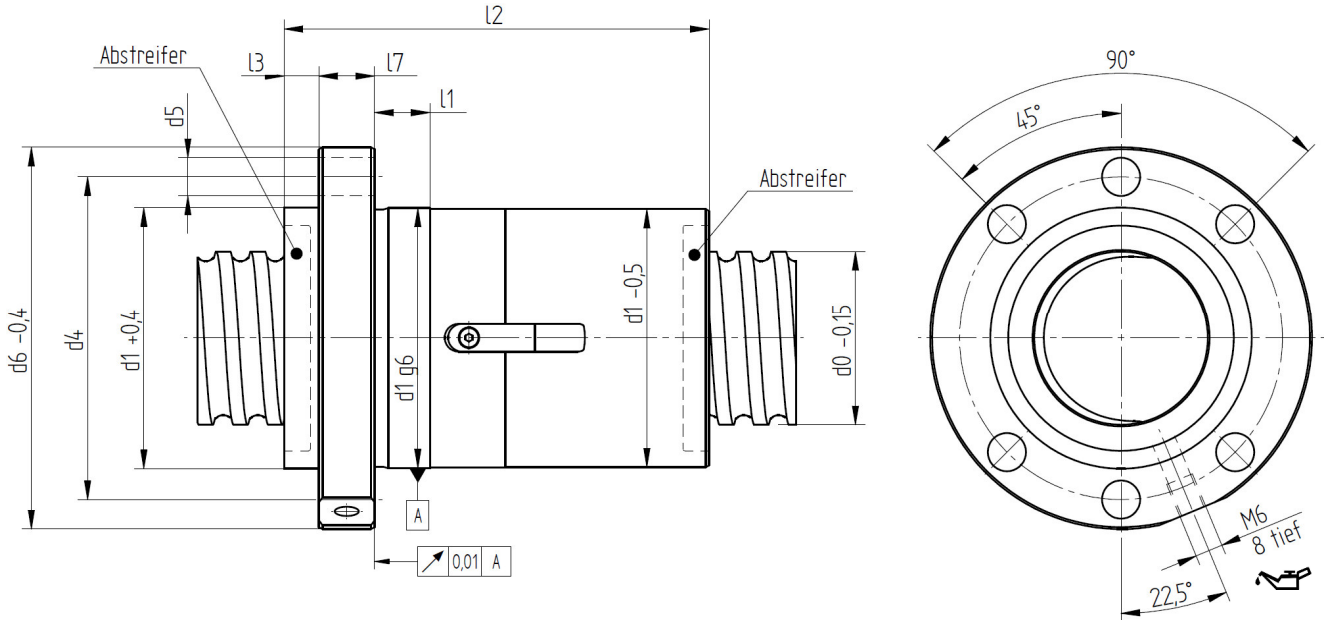
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.032.20.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 1 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	32	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	2	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	26,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	56	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	71	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	86	mm
Zentrierlänge	$l_1$	20	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	124	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	35	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	40	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,50	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	2,45	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	6,93	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	13,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

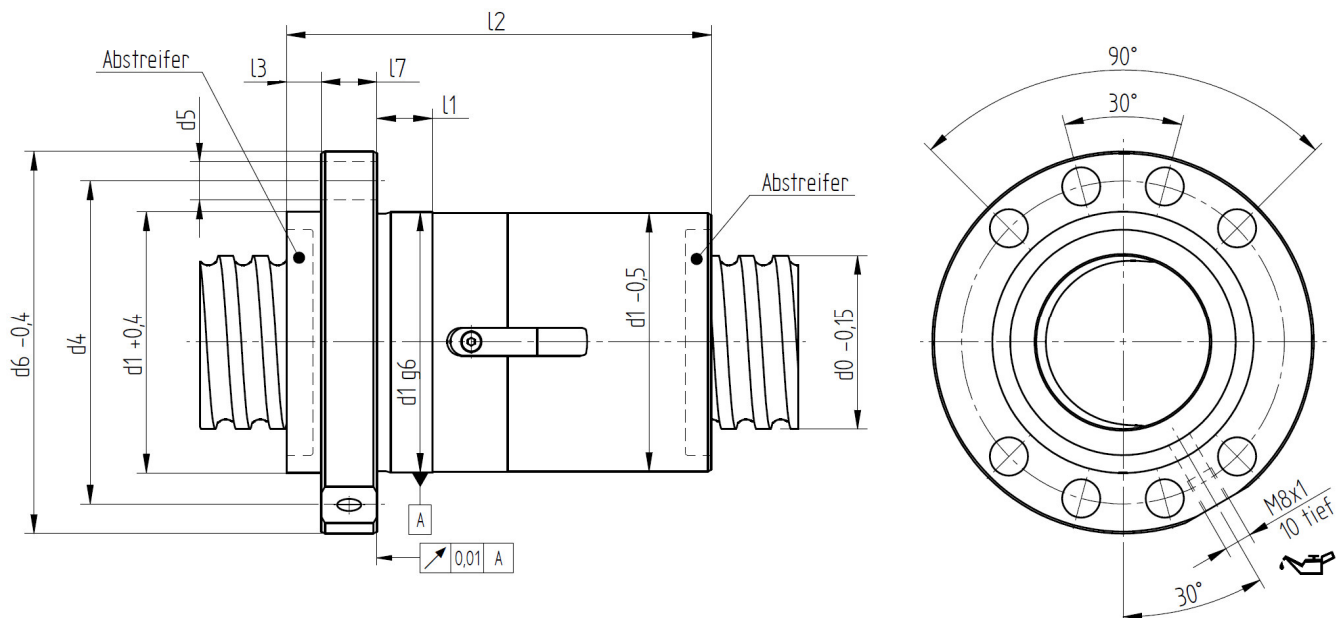
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.05.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	5	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	36,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	63	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	78	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	93	mm
Zentrierlänge	$l_1$	10	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	99	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	38	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	68	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,40	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,40	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	2,66	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	7,53	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	22,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

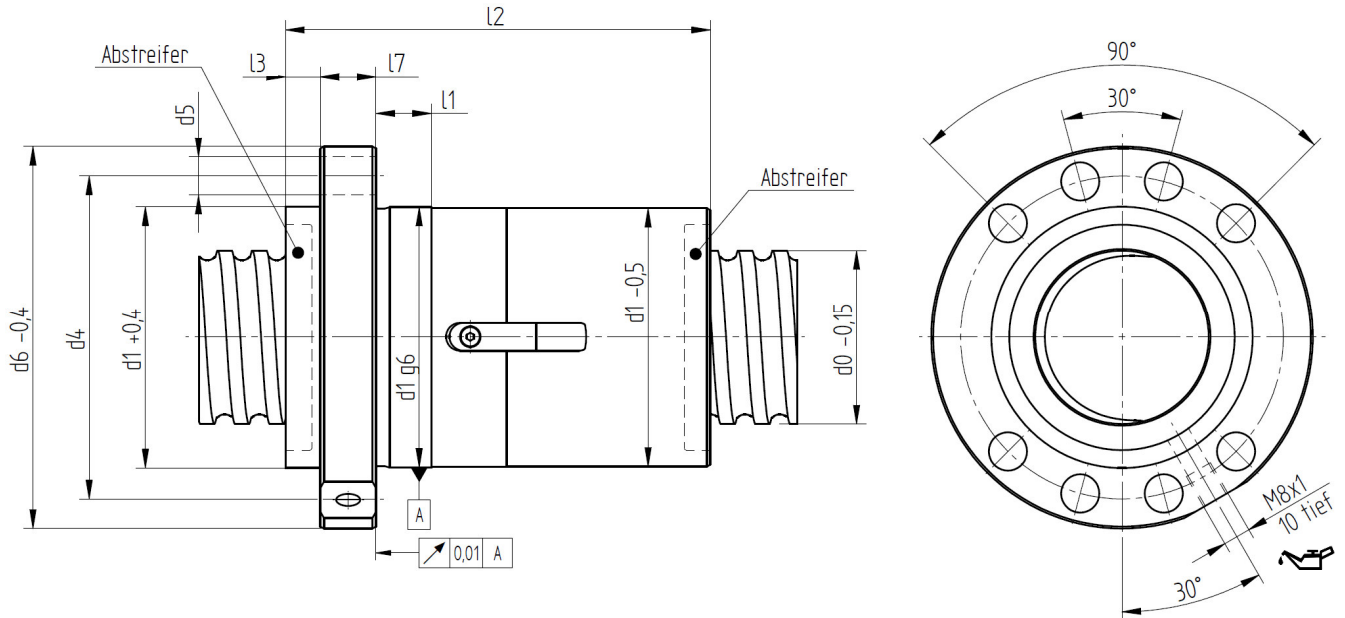
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	34,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	63	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	78	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	93	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	127	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	62	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	104	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,80	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,34	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	12,28	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	34,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

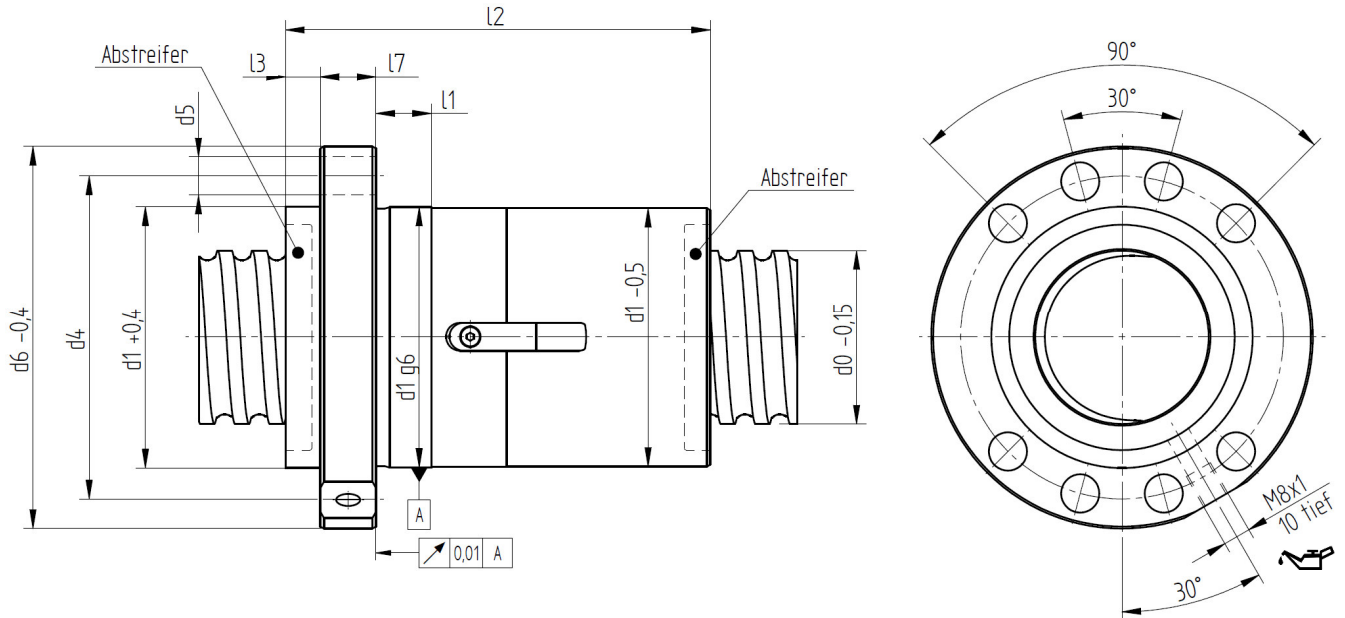
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.15.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	15	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	34,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	63	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	78	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	93	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	162	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	61	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	104	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,80	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,27	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	12,08	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	34,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

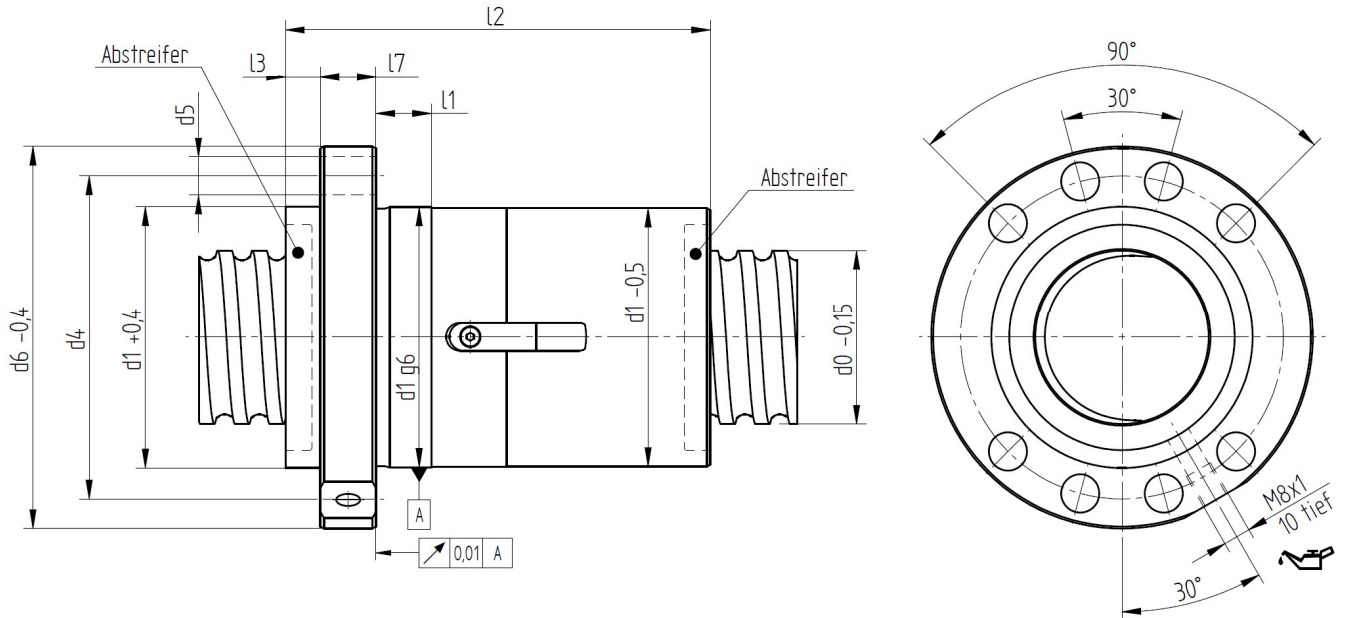
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	34,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	63	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	78	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	93	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	166	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	50	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	77	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,90	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,70	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	3,50	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	9,90	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	25,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

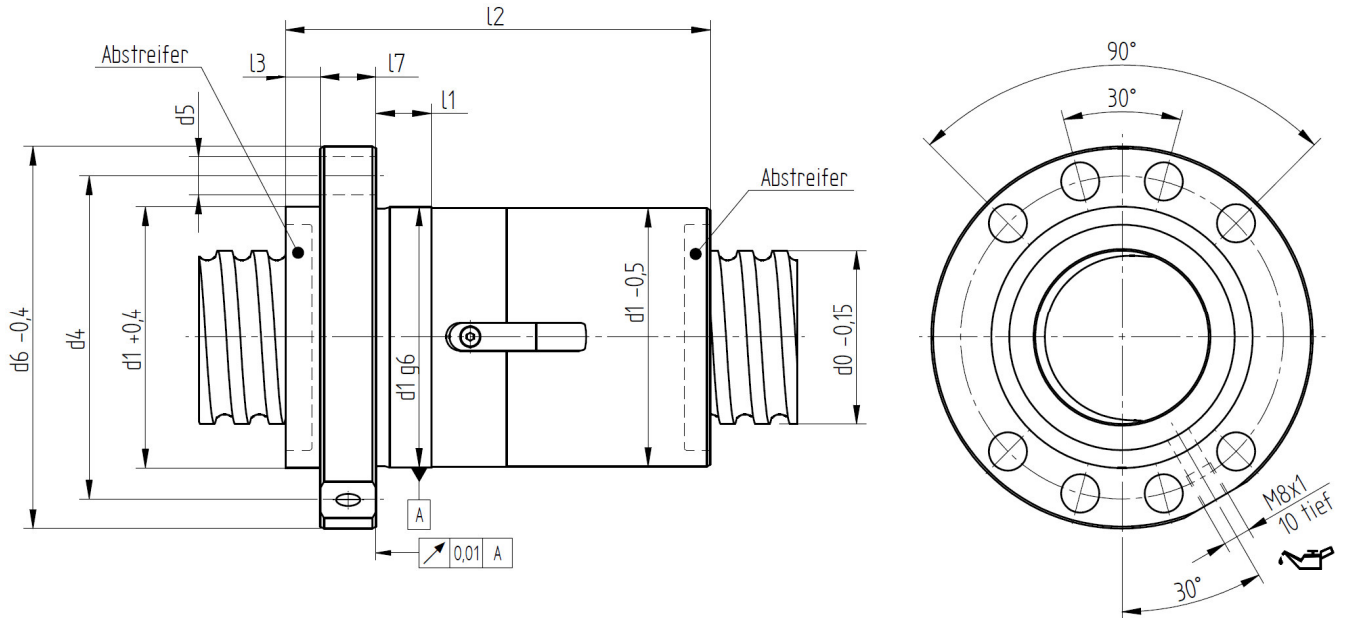
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.20.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	32,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	70	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	85	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	100	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	173	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	77	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	100	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,10	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	5,39	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	15,25	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	33,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

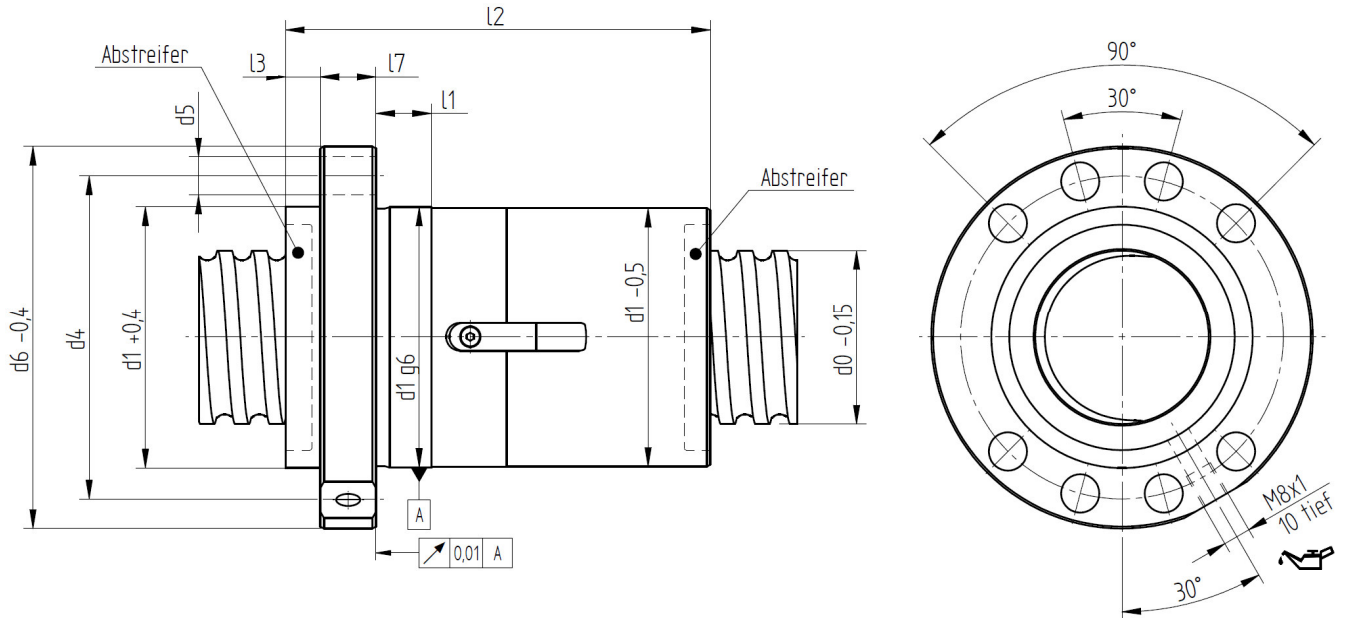
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.25.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	25	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	2	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	34,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	63	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	78	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	93	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	143	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	37	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	51	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,70	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	2,59	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	7,33	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	17,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

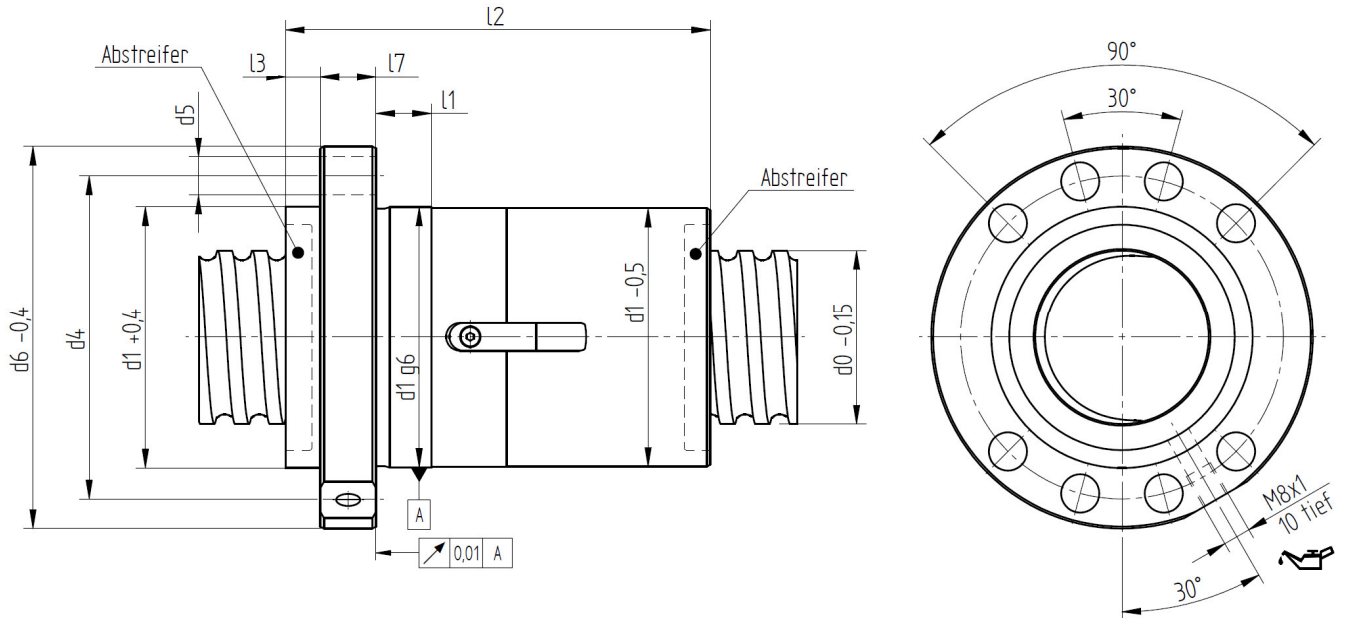
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.040.25.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	40	mm
Steigung	$P_h$	25	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	2	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	32,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	70	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	85	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	9	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	100	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	152	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	14	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	58	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	66	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,70	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,80	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,06	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	11,49	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	22,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

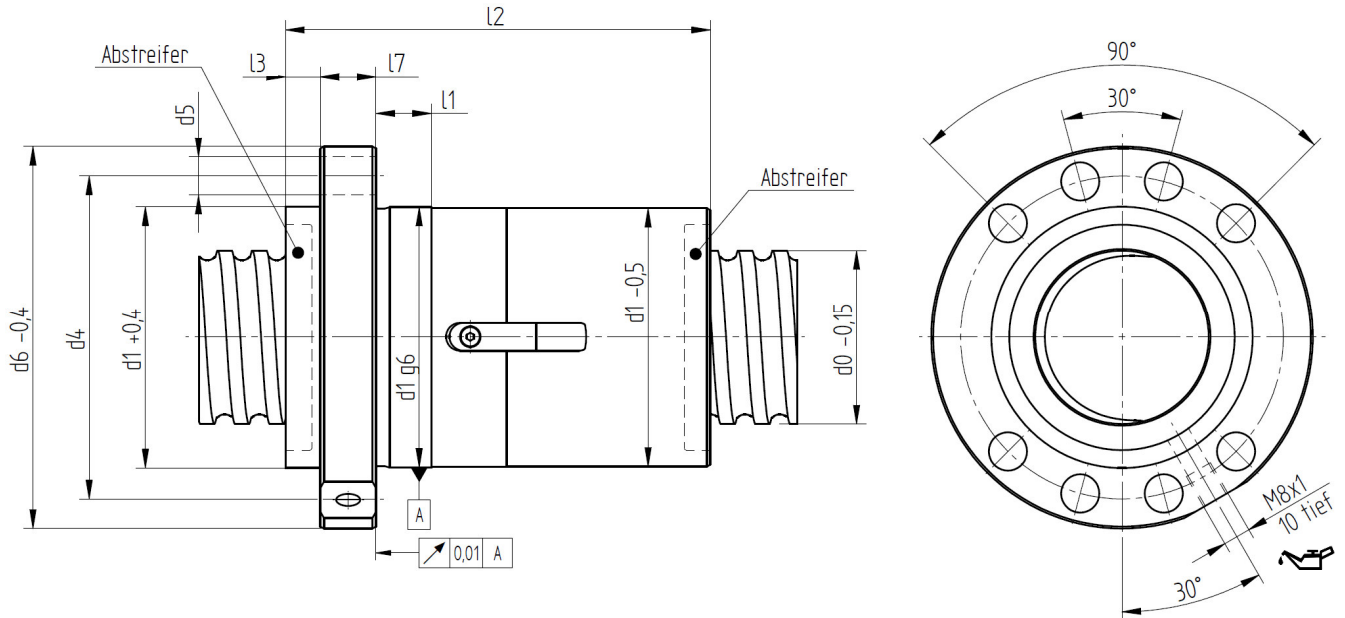
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.05.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	5	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	46,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	75	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	93	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	110	mm
Zentrierlänge	$l_1$	10	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	100	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	41	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	86	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	2,87	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	8,12	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	28,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

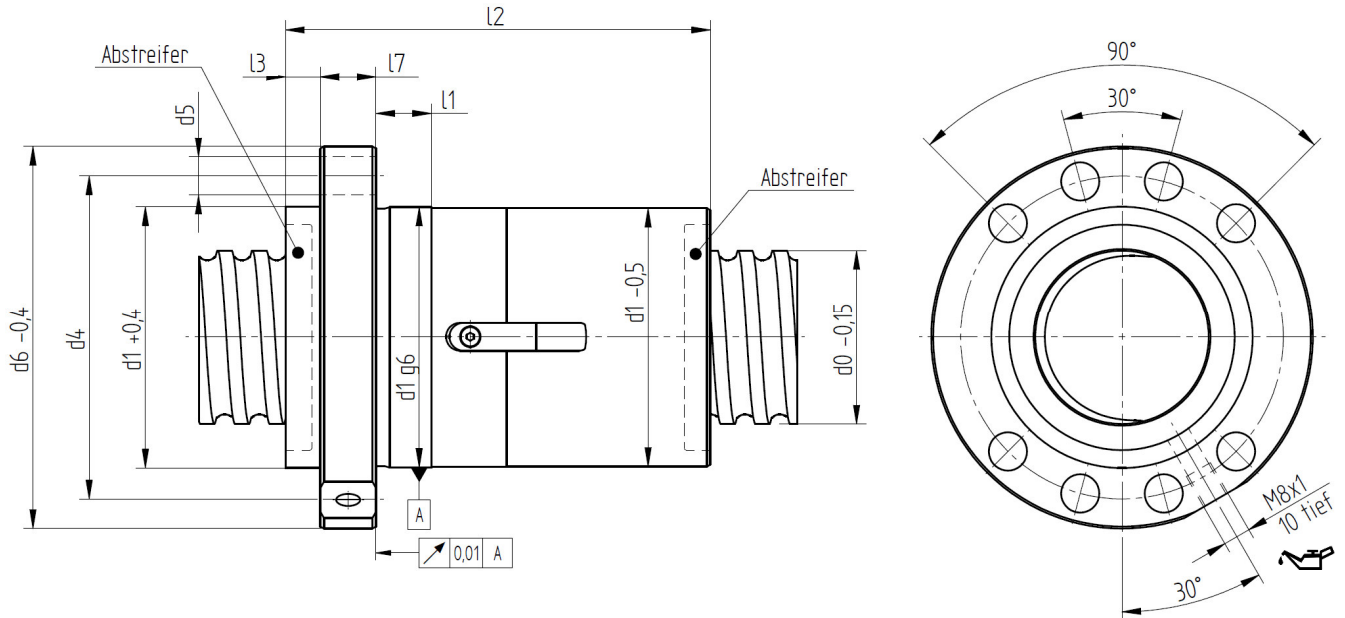
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	44,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	75	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	93	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	110	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	148	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	74	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	159	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,50	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,10	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	5,18	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	14,66	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	53,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

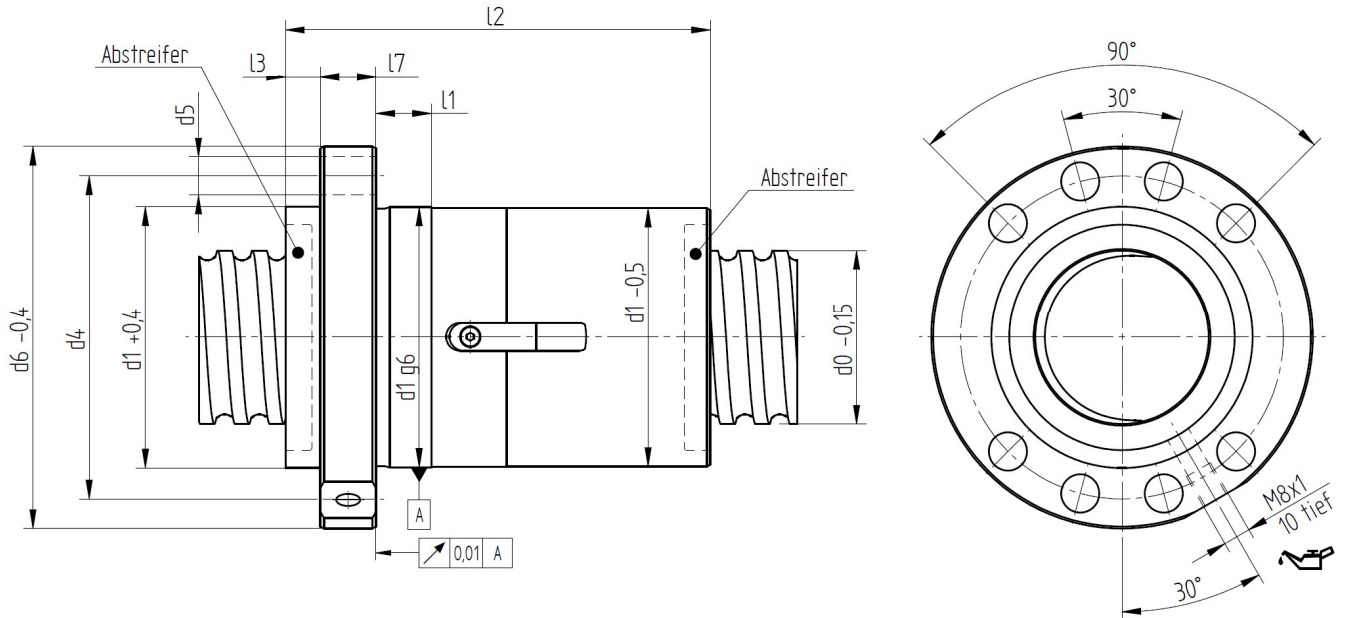
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.15.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	15	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	44,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	75	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	93	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	110	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	197	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	73	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	159	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,20	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	5,11	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	14,16	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	53,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

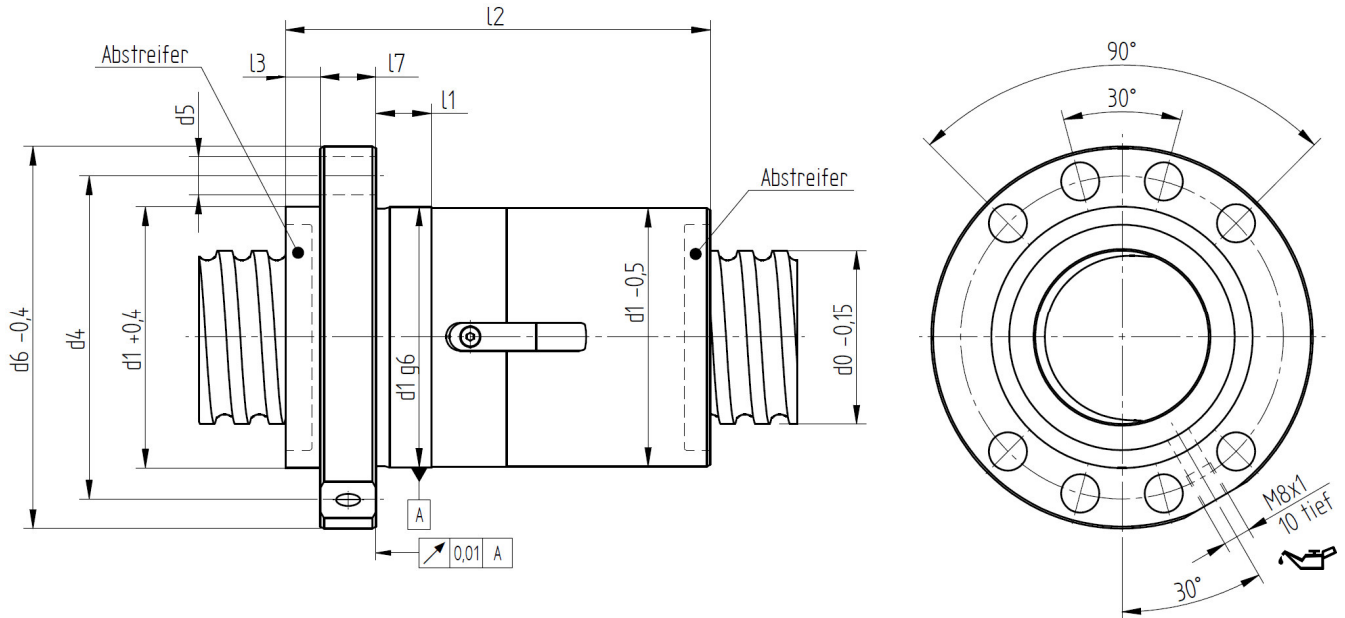
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.15.3.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	15	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	42,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	82	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	100	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	118	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	178	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	102	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	174	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,40	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,60	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	7,14	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	20,21	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	58,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

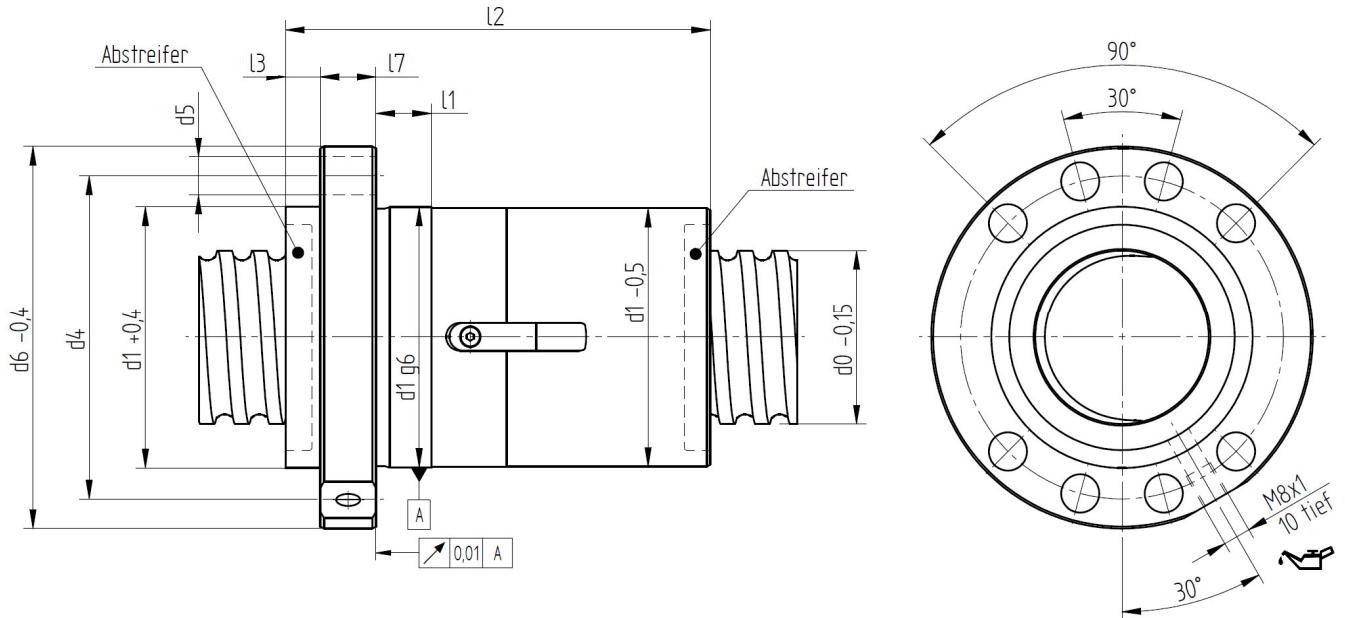
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	44,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	75	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	93	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	110	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	211	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	62	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	127	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,30	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,10	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,34	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	12,28	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	42,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

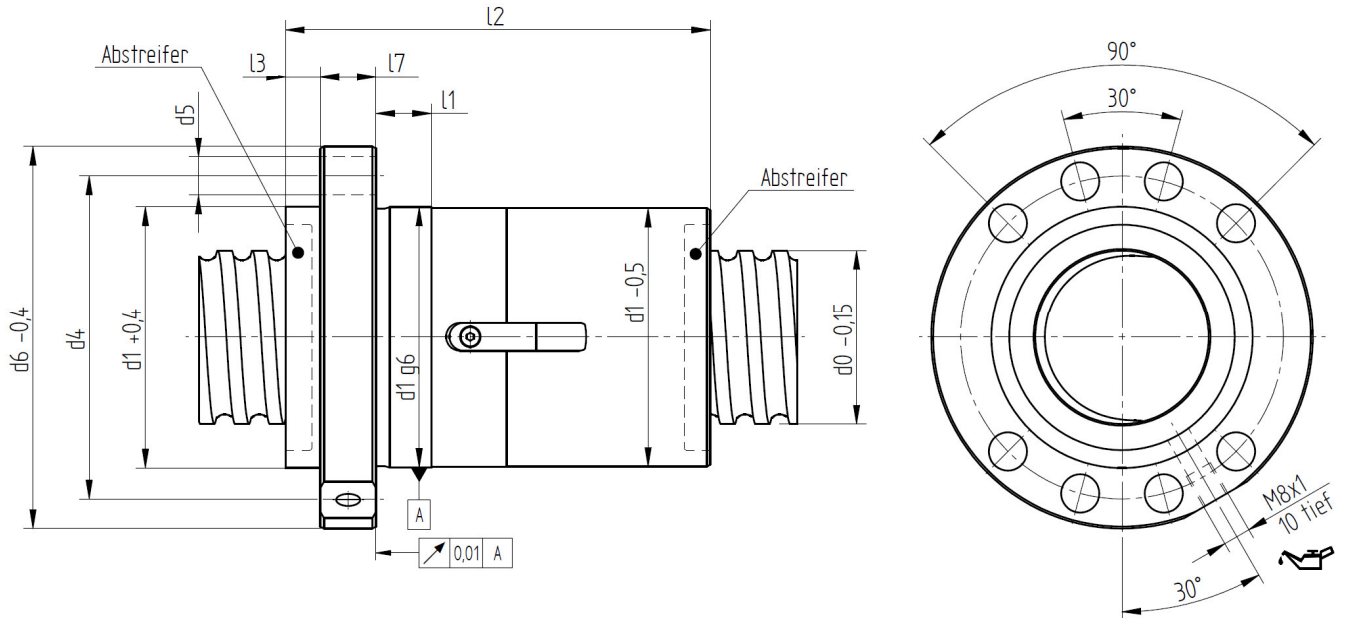
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.20.3.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	42,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	82	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	100	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	118	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	213	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	100	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	174	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,40	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,60	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	7,00	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	19,81	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	58,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

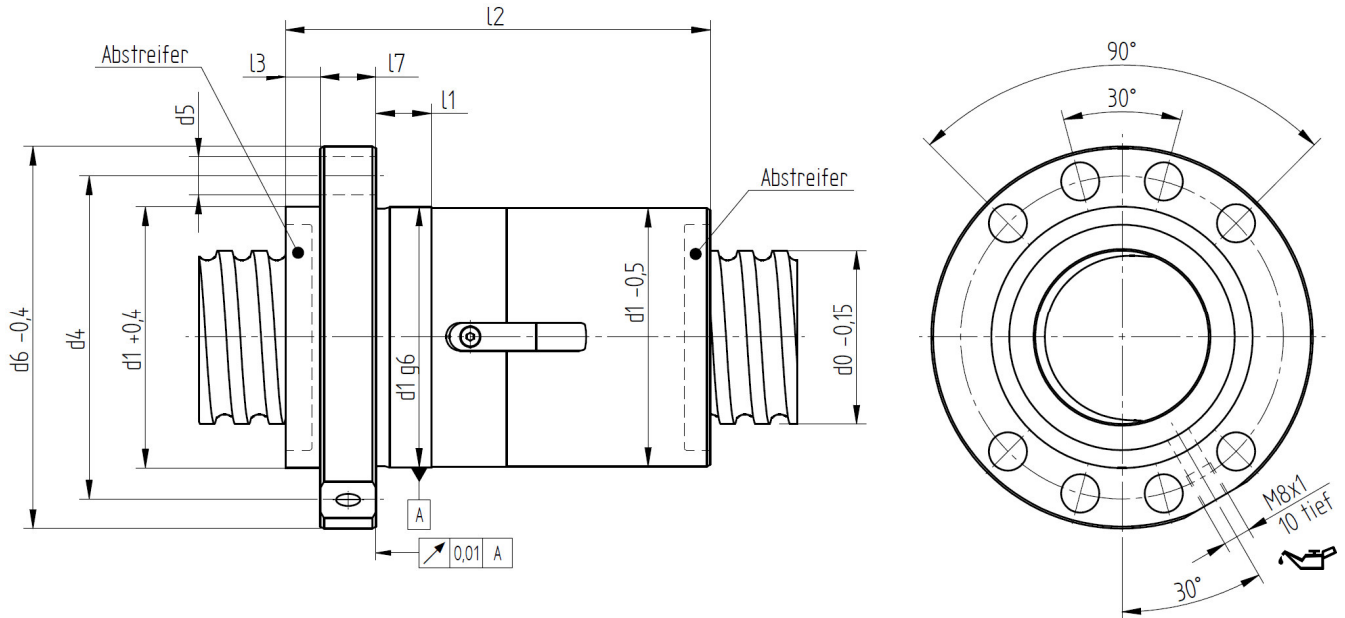
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.25.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	25	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	42,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	82	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	100	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	118	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	208	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	82	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	130	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,40	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	5,74	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	16,24	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	43,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

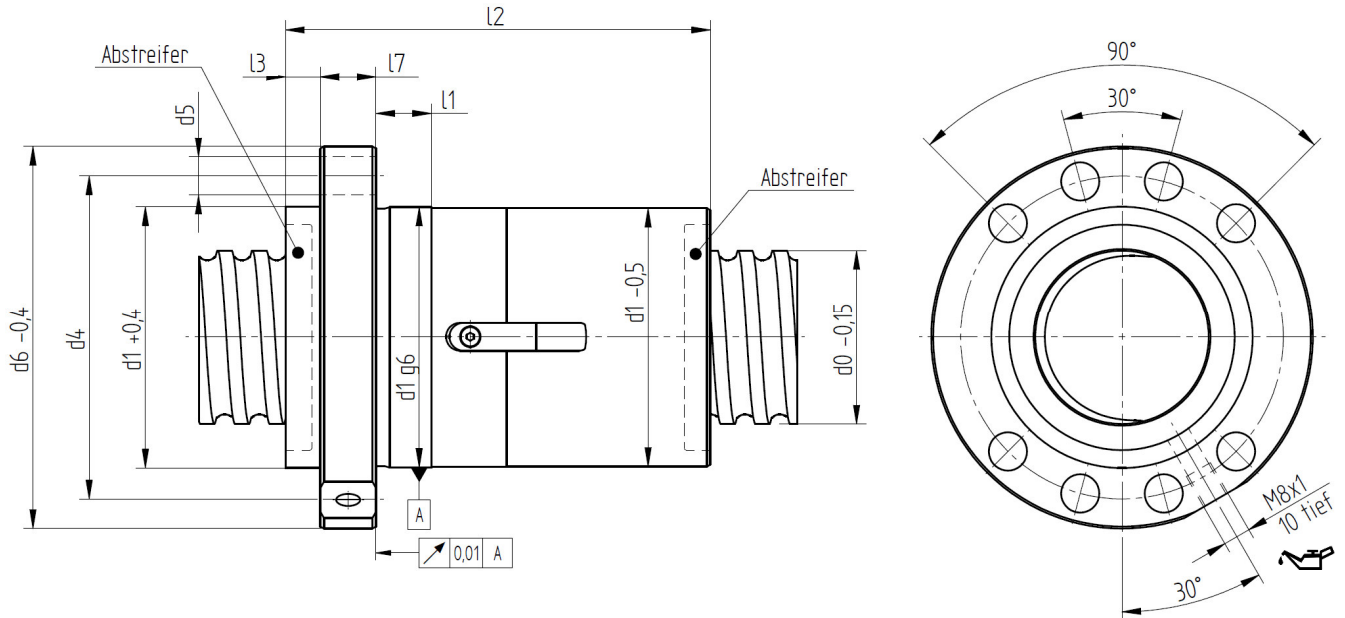
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.30.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	30	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	2	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	44,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	75	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	93	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	110	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	165	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	38	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	63	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,70	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,80	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	2,66	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	7,53	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	21,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

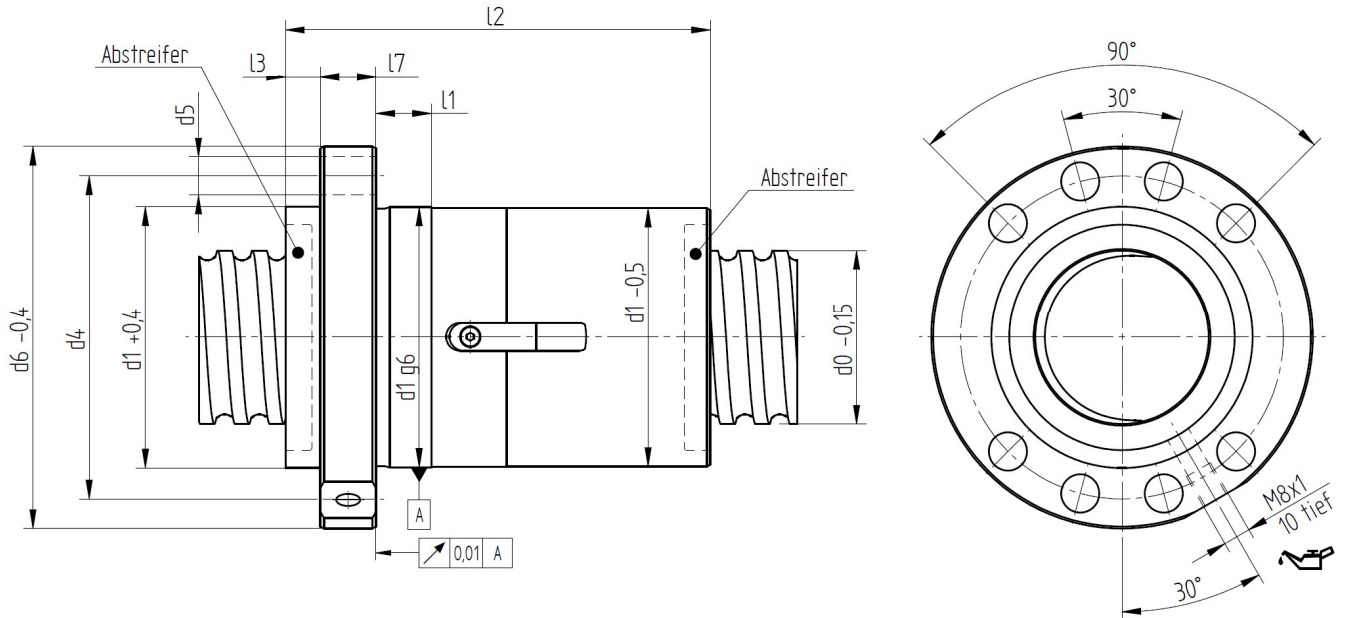
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.050.30.3.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	50	mm
Steigung	$P_h$	30	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	2	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	42,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	82	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	100	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	118	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	170	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	16	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	61	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	86	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,70	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,20	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,27	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	12,08	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	28,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

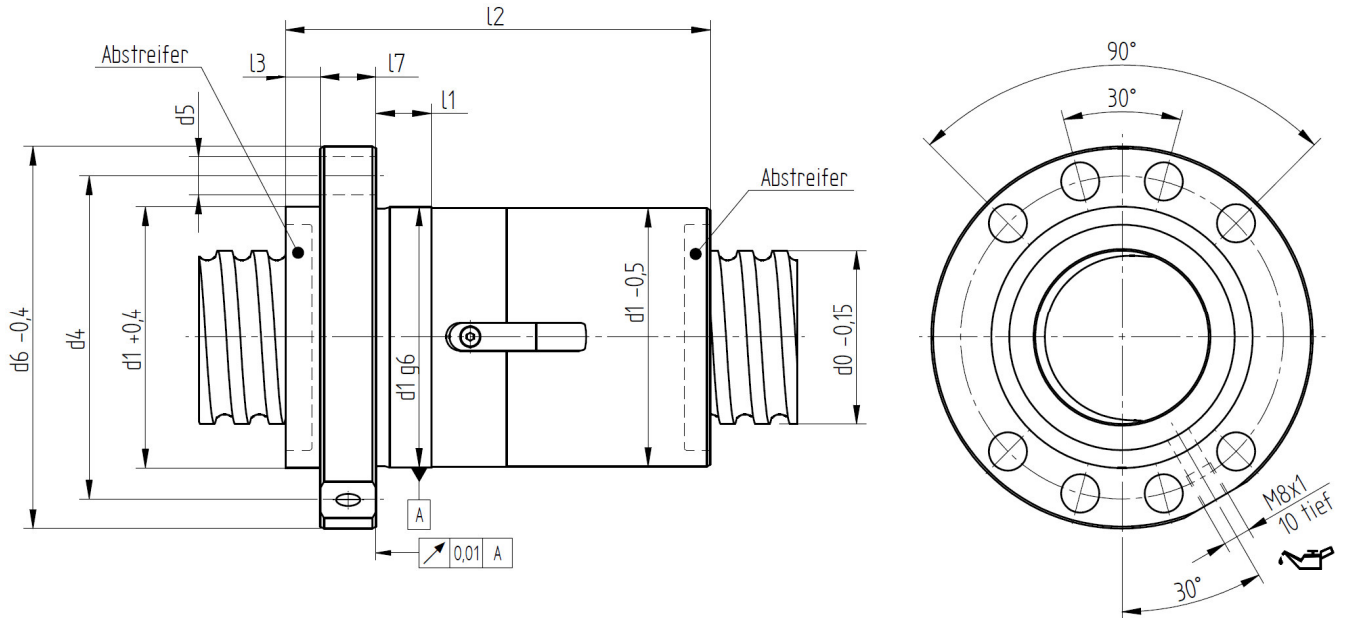
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.05.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	5	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	3,5	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	59,8	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	90	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	108	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	125	mm
Zentrierlänge	$l_1$	10	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	96	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	18	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	43	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	108	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,80	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	0,70	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	3,01	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	8,52	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	36,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

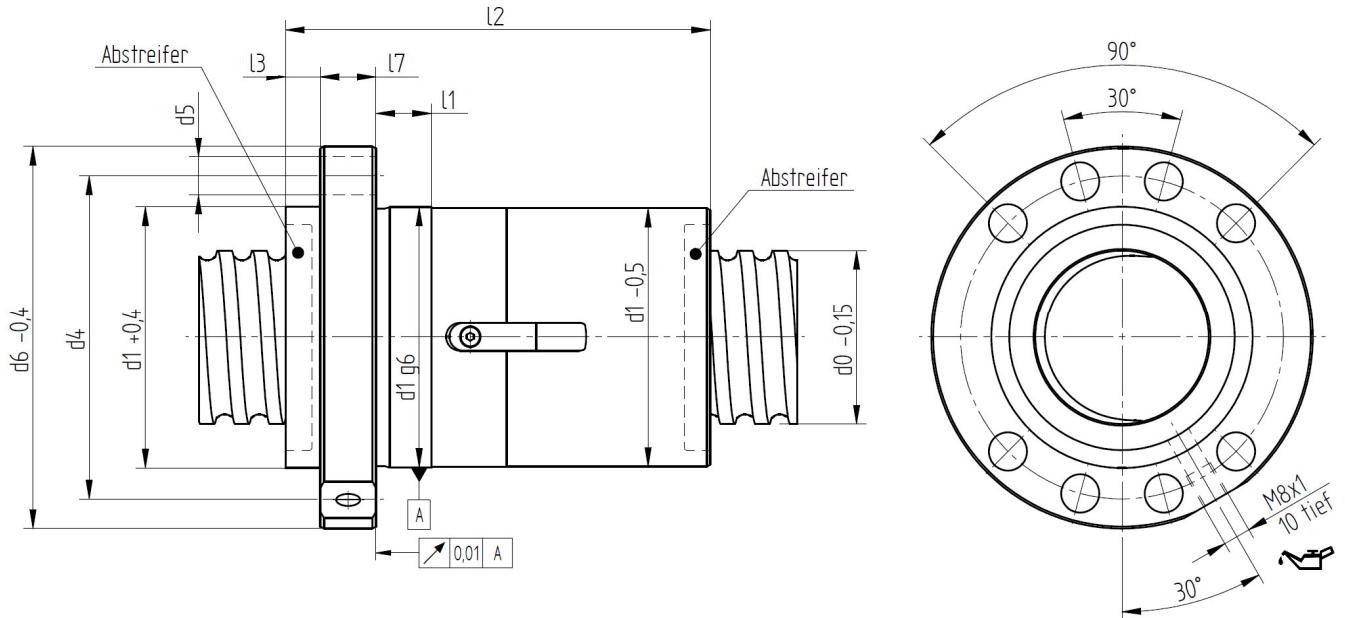
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	57,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	90	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	108	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	125	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	176	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	18	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	90	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	243	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	6,30	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	17,83	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	81,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

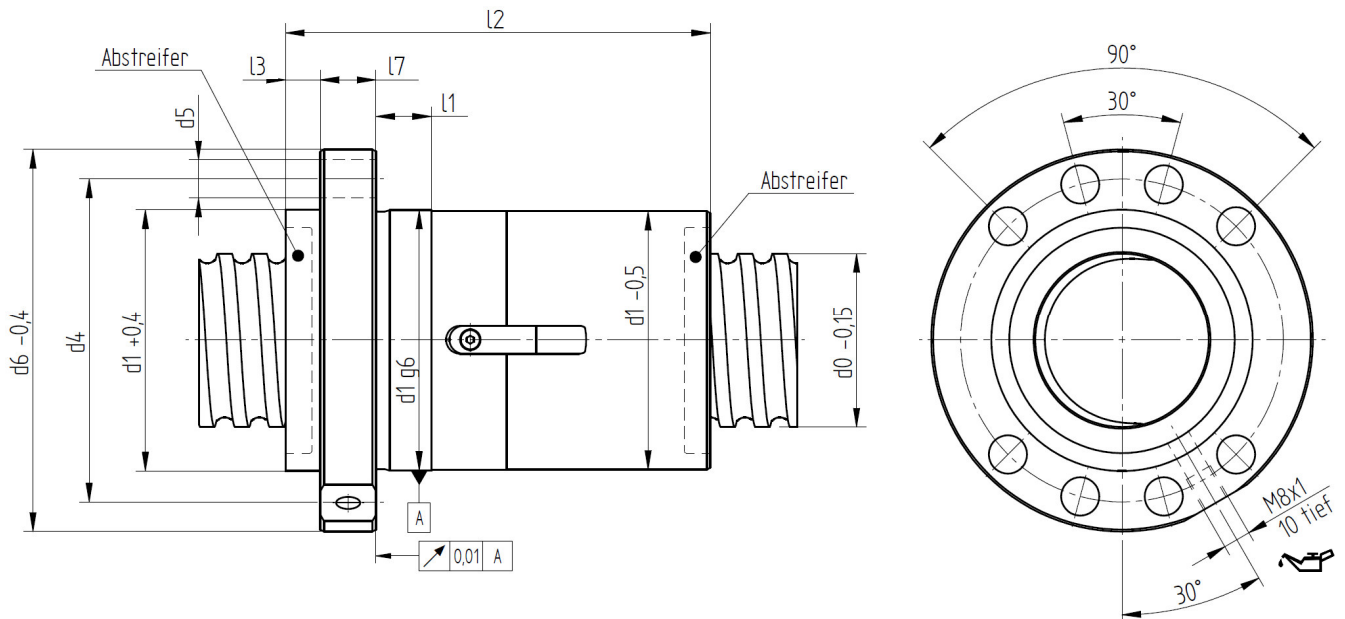
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.15.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard)**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	15	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	57,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	90	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	108	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	11	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	125	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	208	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	18	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	78	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	202	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,90	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	5,46	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	15,45	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	67,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

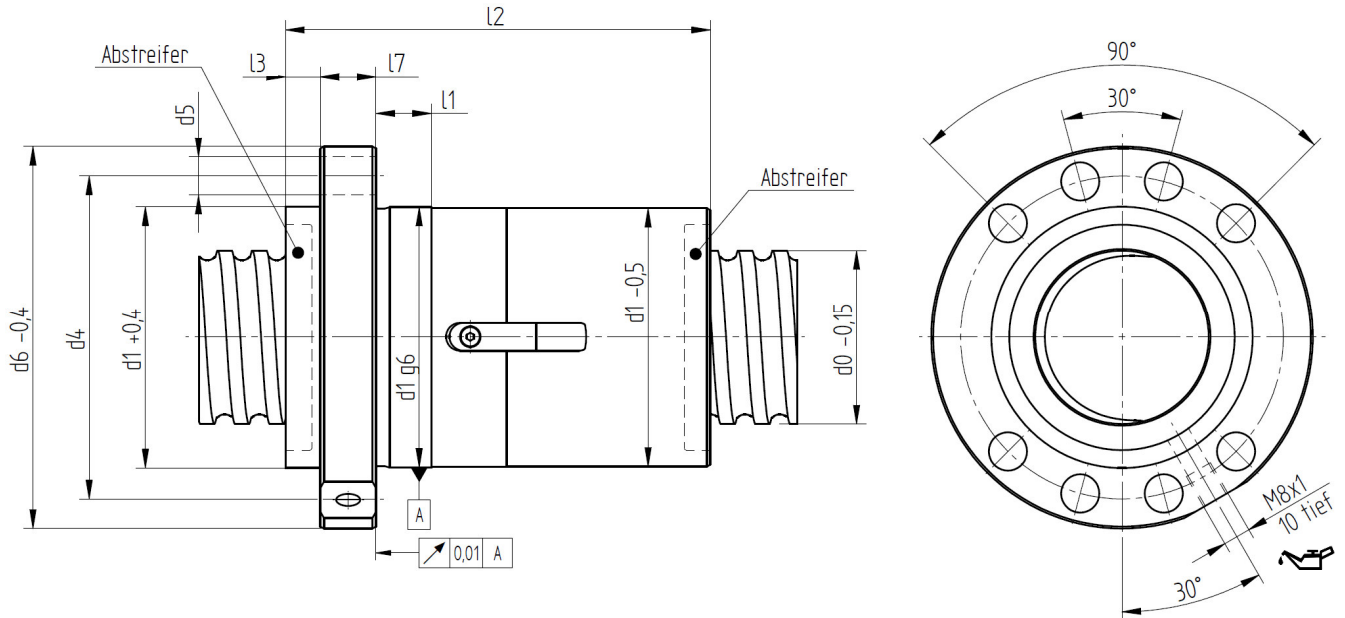
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.15.2.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	15	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	55,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	95	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	115	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	135	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	209	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	20	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	122	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	270	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	2,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	8,54	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	24,17	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	90,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

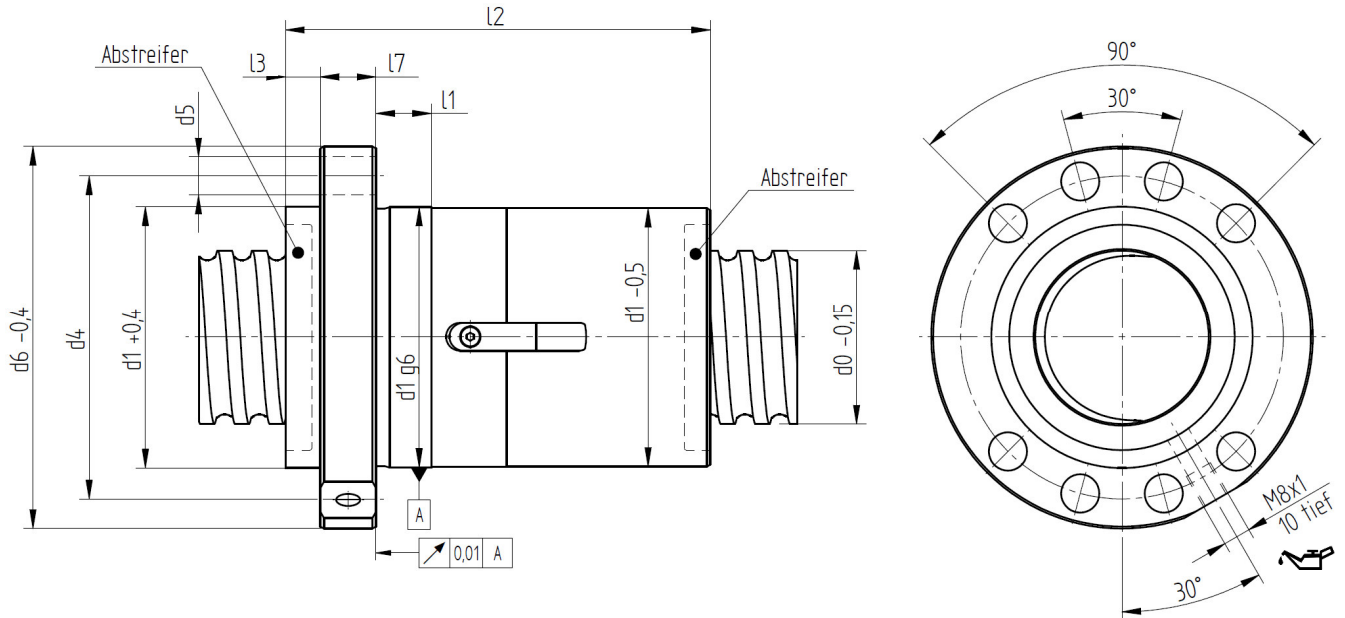
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenndurchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	55,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	95	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	115	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	135	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	256	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	20	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	120	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	269	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	2,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	8,40	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	23,77	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	89,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

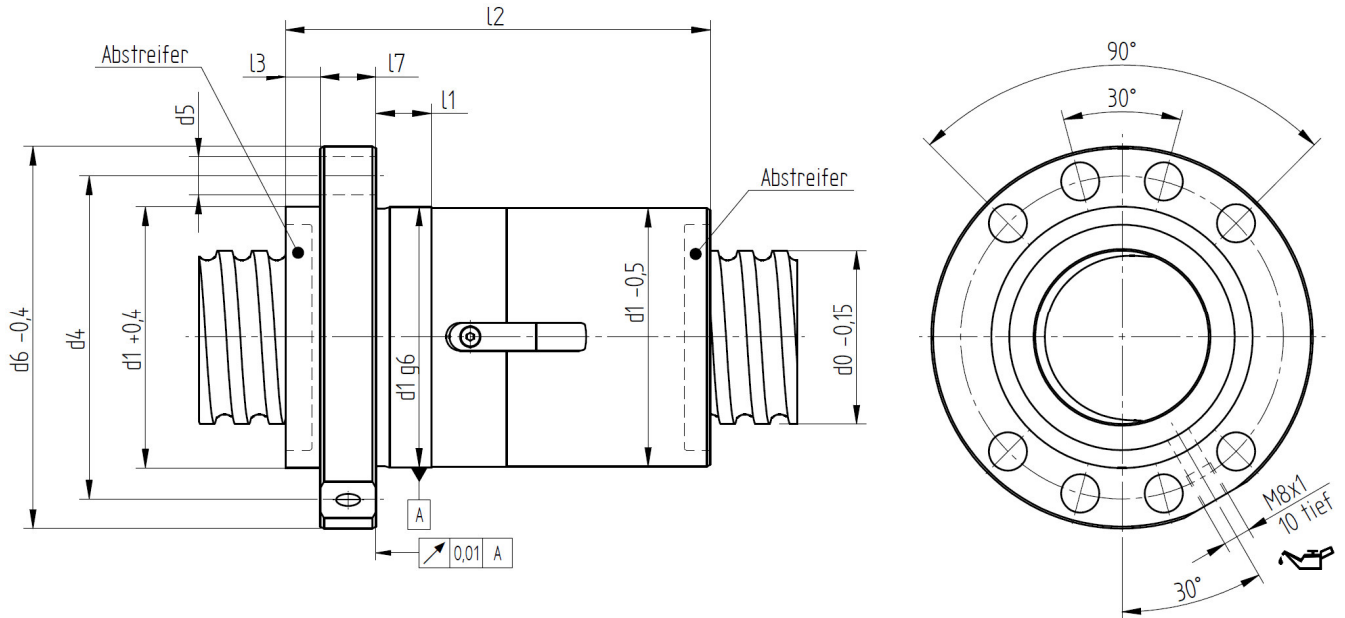
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.25.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	25	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	55,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	95	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	115	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	135	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	257	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	20	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	103	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	215	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,90	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	7,21	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	20,40	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	71,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

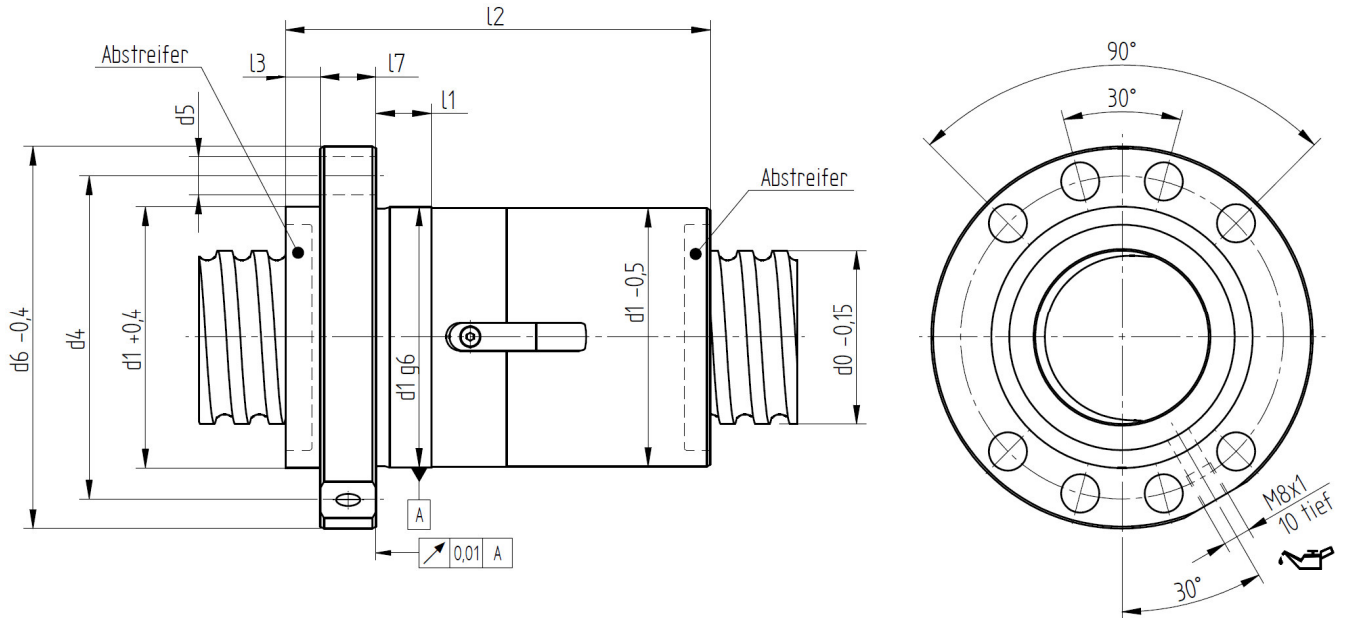
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.30.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	30	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	55,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	95	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	115	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	135	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	243	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	20	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	84	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	161	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,30	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,80	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	5,88	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	16,64	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	53,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

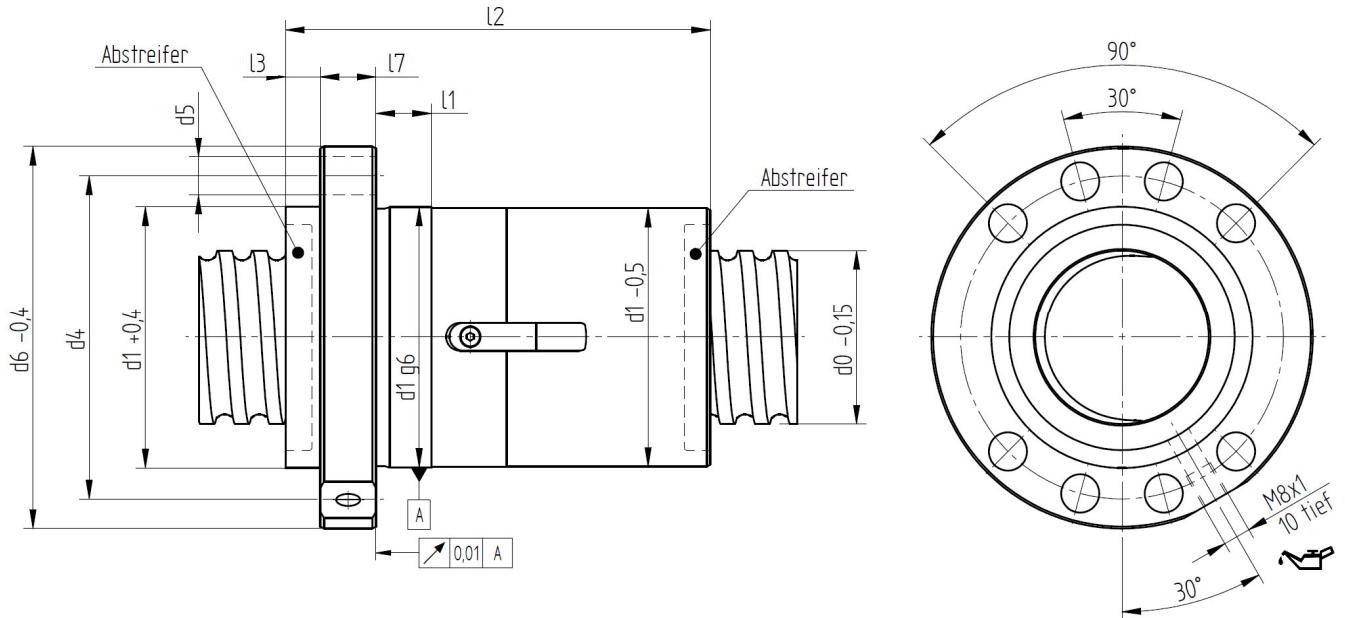
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.063.40.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	63	mm
Steigung	$P_h$	40	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	8	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	2	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	55,7	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	95	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	115	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	135	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	211	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	20	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	63	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	106	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	0,90	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	1,60	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	4,41	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	12,48	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	35,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

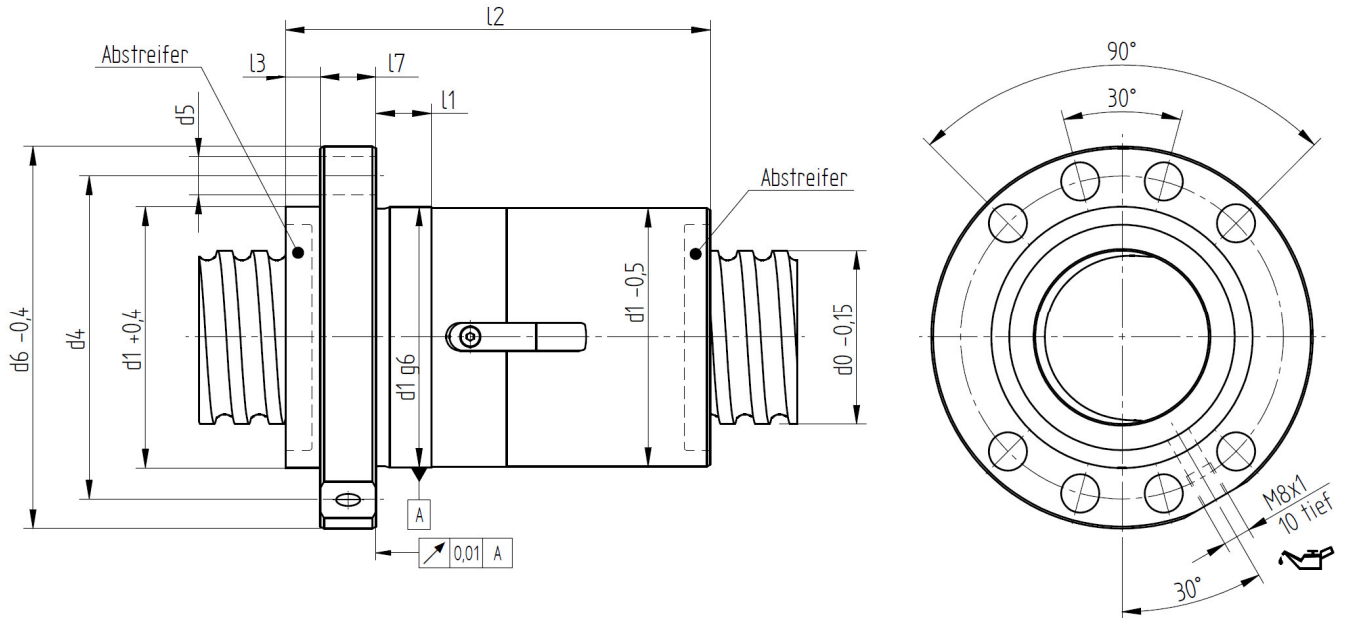
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.080.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	80	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	74,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	105	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	125	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	145	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	182	mm
Bundlänge	$l_3$	10	mm
Flanschdicke	$l_7$	20	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	96	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	312	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,50	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	2,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	6,72	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	19,02	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	104,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

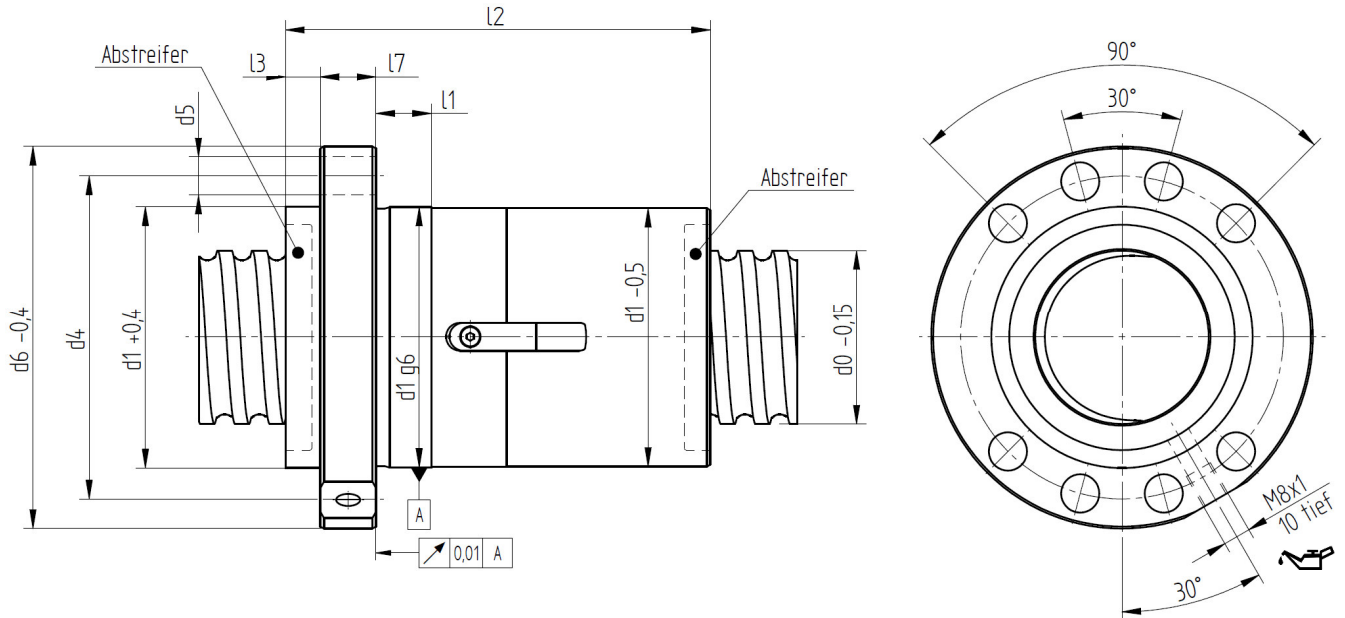
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.080.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	80	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	68,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	125	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	145	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	165	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	272	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	25	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	272	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	564	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	4,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	19,04	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	53,88	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	188,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

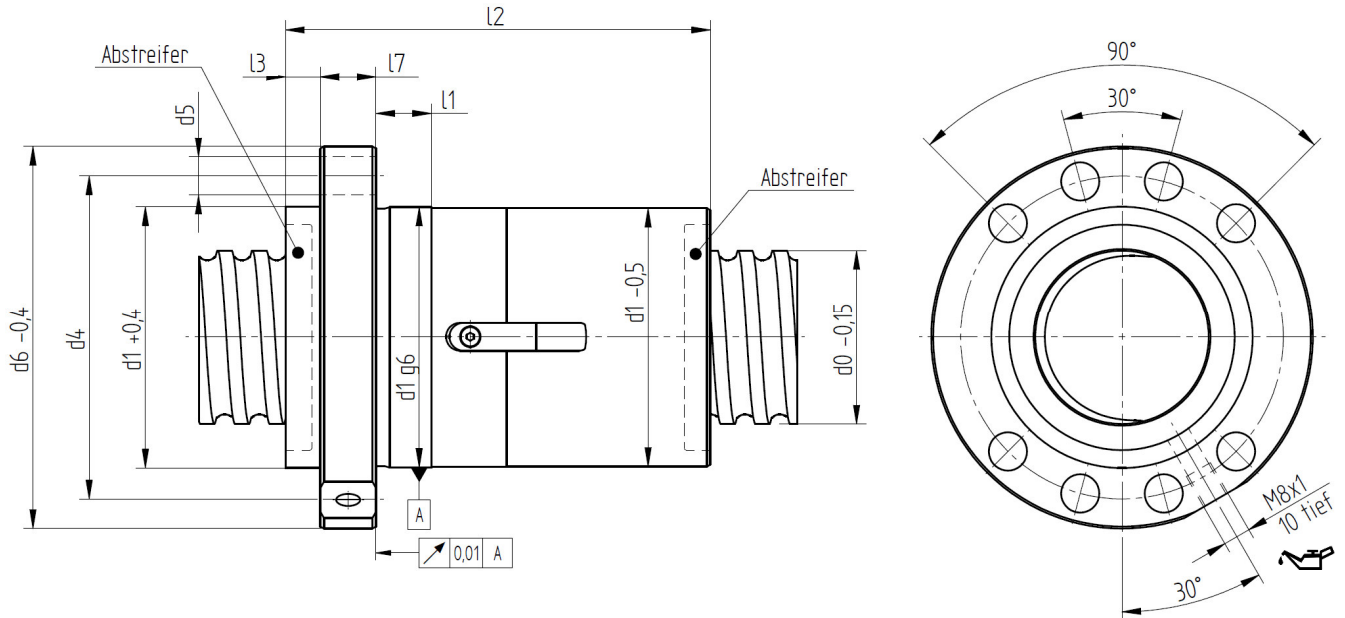
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.080.30.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	80	mm
Steigung	$P_h$	30	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	68,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	125	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	145	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	165	mm
Zentrierlänge	$l_1$	25	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	320	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	25	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	228	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	449	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	5,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	15,96	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	45,17	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	149,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

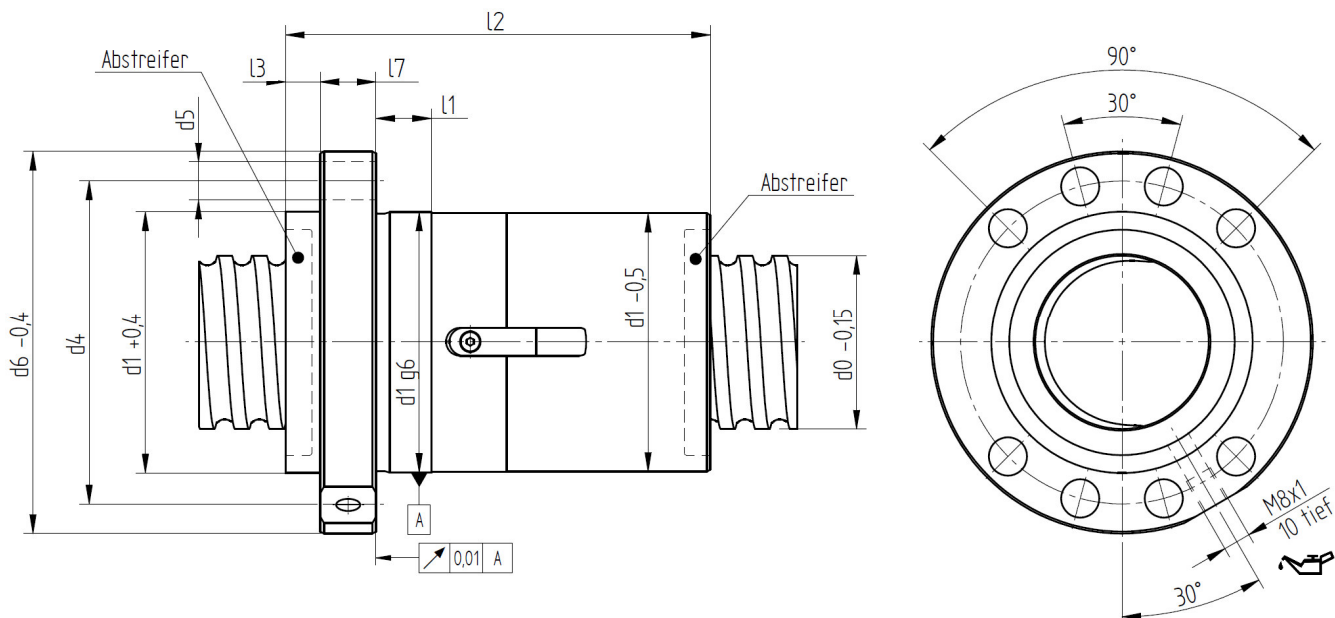
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.080.40.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	80	mm
Steigung	$P_h$	40	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	68,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	125	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	145	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	165	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	304	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	25	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	185	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	336	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	1,70	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	4,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	12,95	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	36,65	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	112,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

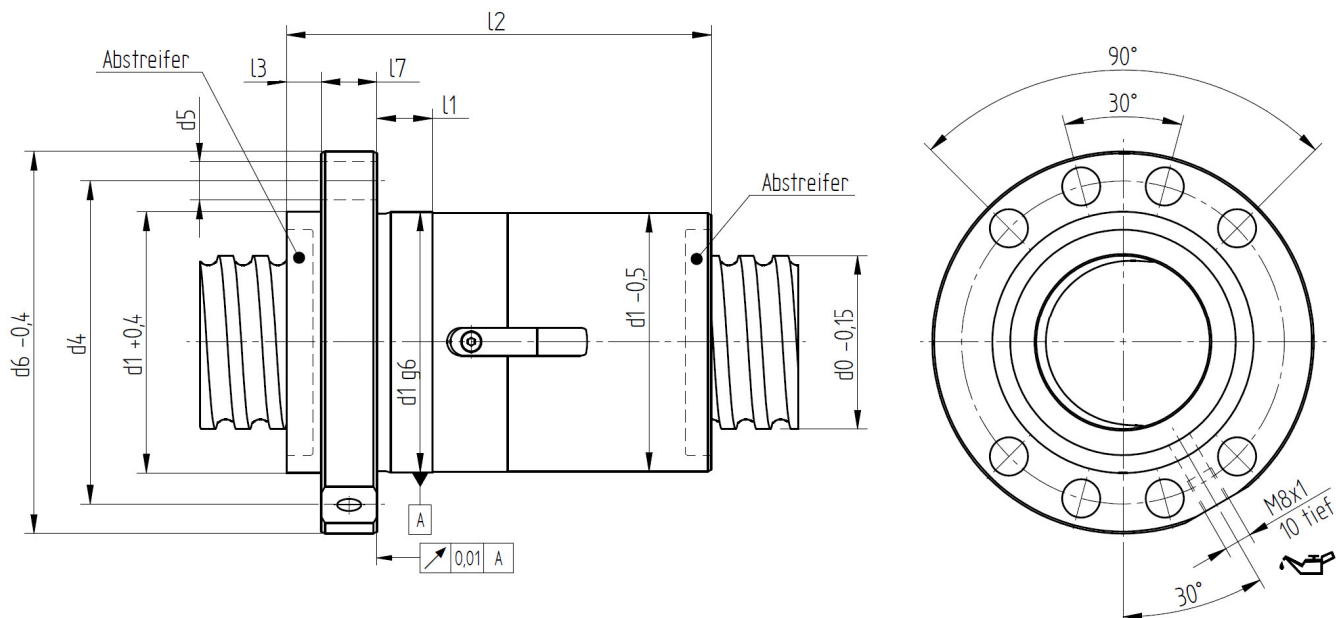
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.100.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	100	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	94,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	125	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	145	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	13,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	165	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	168	mm
Bundlänge	$l_3$	12	mm
Flanschdicke	$l_7$	22	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	103	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	390	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,80	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	2,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	7,21	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	20,40	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	130,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

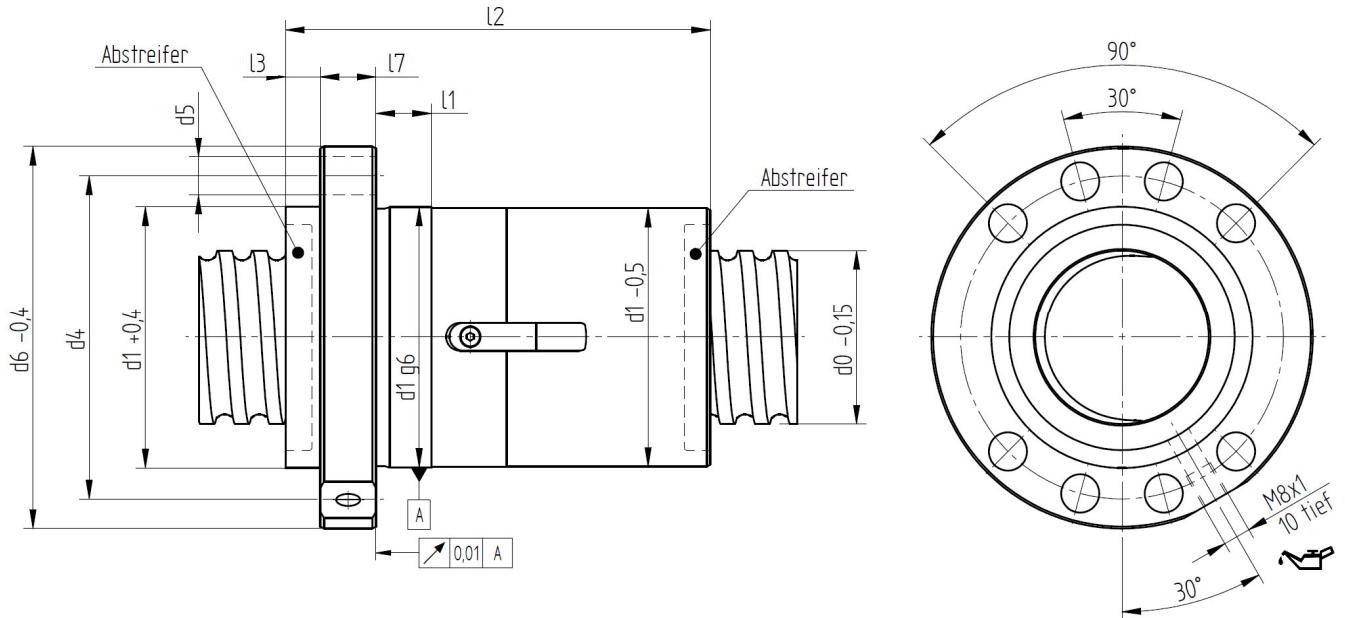
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.100.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	100	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	88,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	150	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	176	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	17,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	202	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	312	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	30	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	319	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	838	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	3,60	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	6,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	22,33	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	63,19	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	279,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

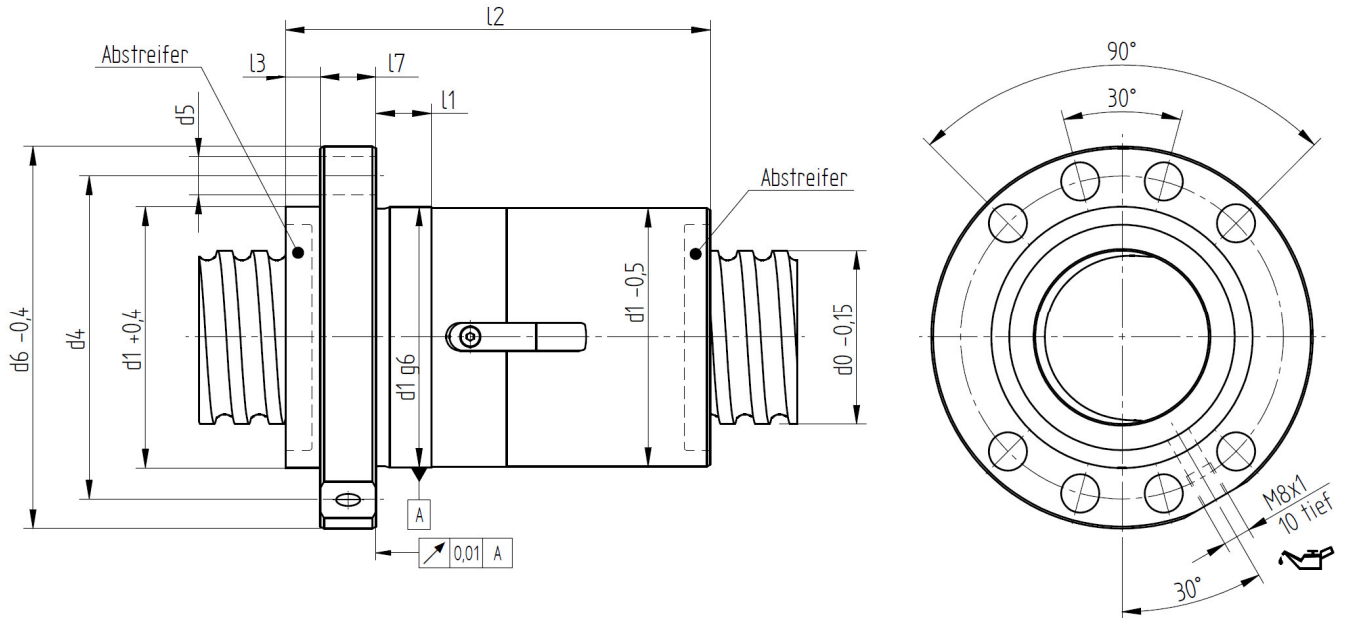
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.100.30.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	100	mm
Steigung	$P_h$	30	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	5	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	88,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	150	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	176	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	17,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	202	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	380	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	30	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	274	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	696	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	3,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	7,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	19,18	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	54,28	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	232,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

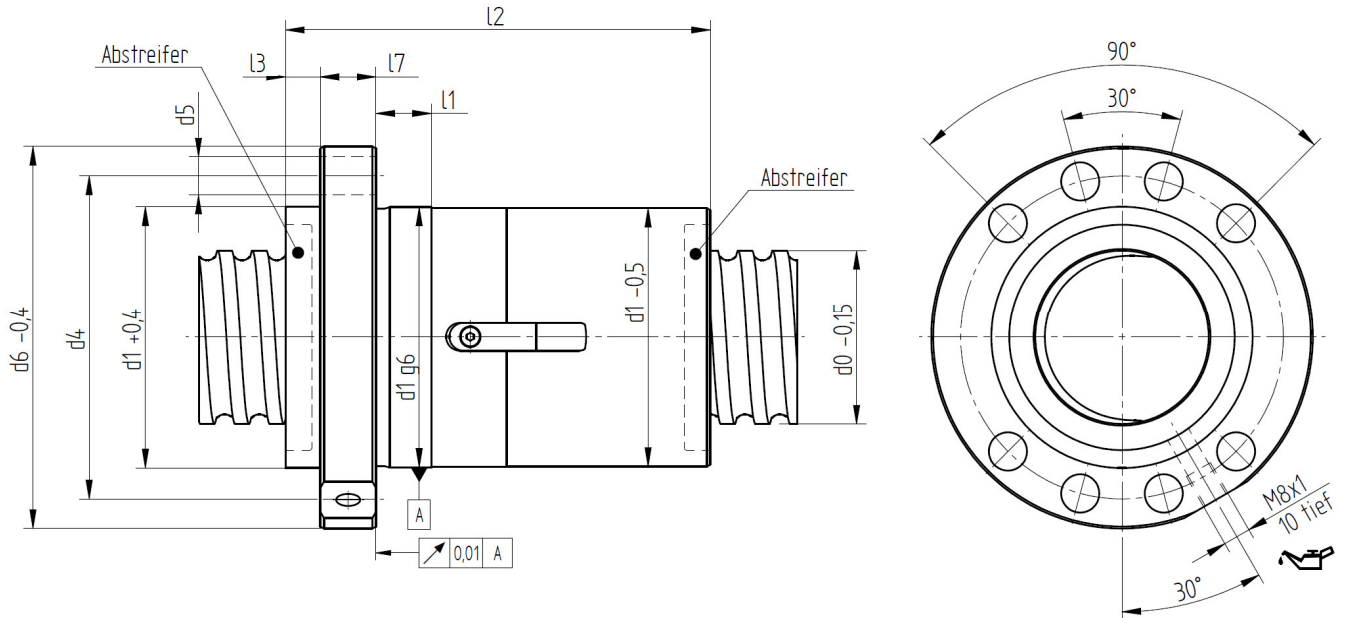
Änderungen vorbehalten



## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.100.40.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	100	mm
Steigung	$P_h$	40	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	3	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	88,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	150	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	176	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	17,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	202	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	308	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	30	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	195	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	416	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	2,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	5,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	13,65	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	38,63	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	138,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

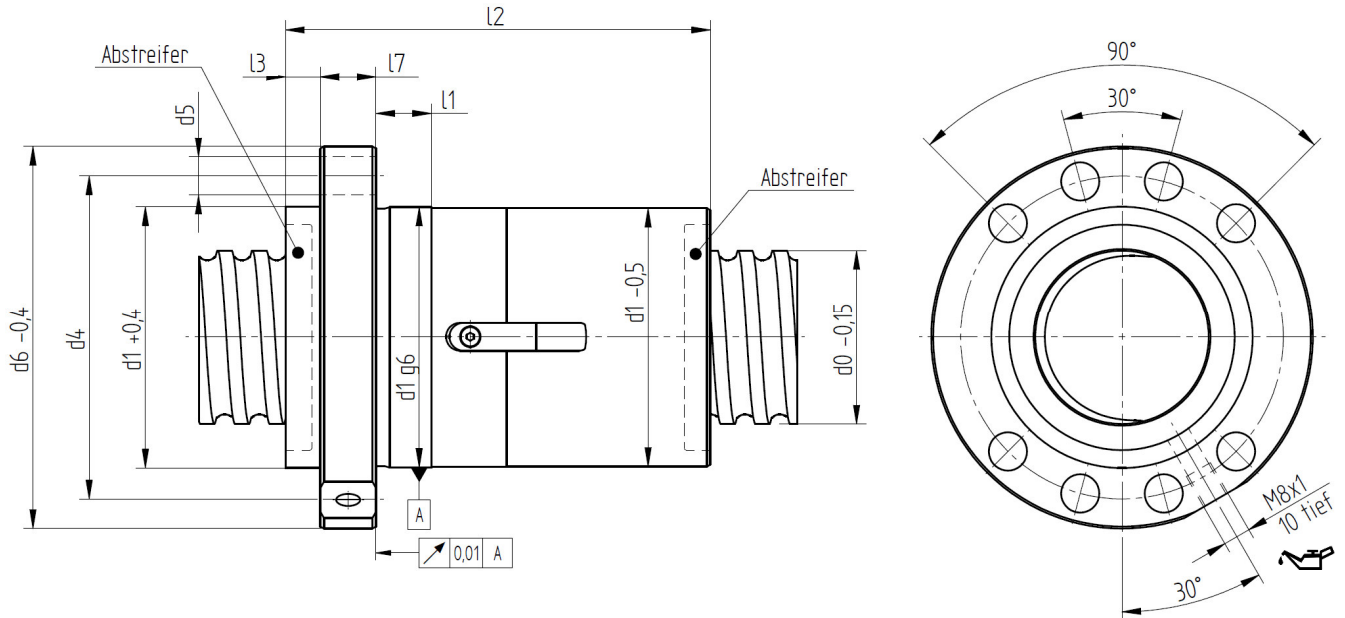
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.125.10.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	125	mm
Steigung	$P_h$	10	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	6	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	119,3	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	150	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	176	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	17,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	202	mm
Zentrierlänge	$l_1$	16	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	170	mm
Bundlänge	$l_3$	12	mm
Flanschdicke	$l_7$	25	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	109	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	486	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	3,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	3,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	7,63	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	21,59	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	162,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

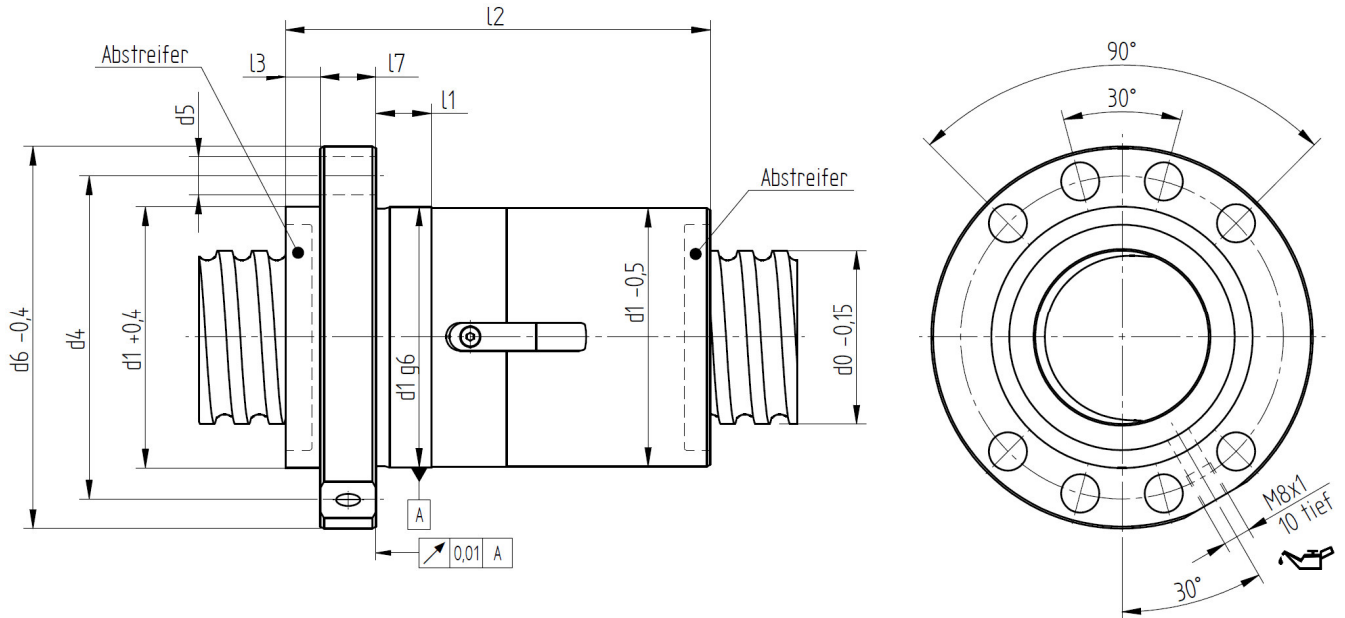
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.125.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	125	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	113,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	170	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	196	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	17,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	222	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	316	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	30	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	344	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	1076	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	4,10	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	7,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	24,08	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	68,15	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	358,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

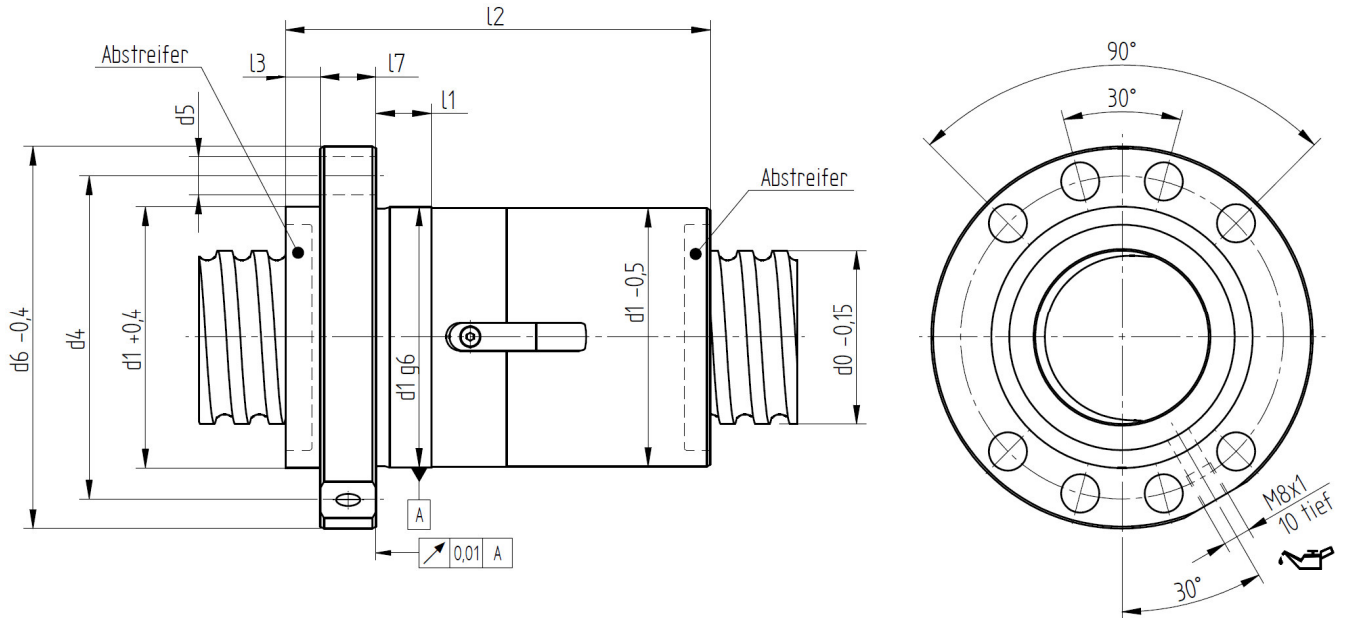
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.125.40.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	125	mm
Steigung	$P_h$	40	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	113,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	170	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	196	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	17,5	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	222	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	388	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	30	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	252	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	715	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	3,00	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	6,50	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	17,64	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	49,92	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	238,33	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

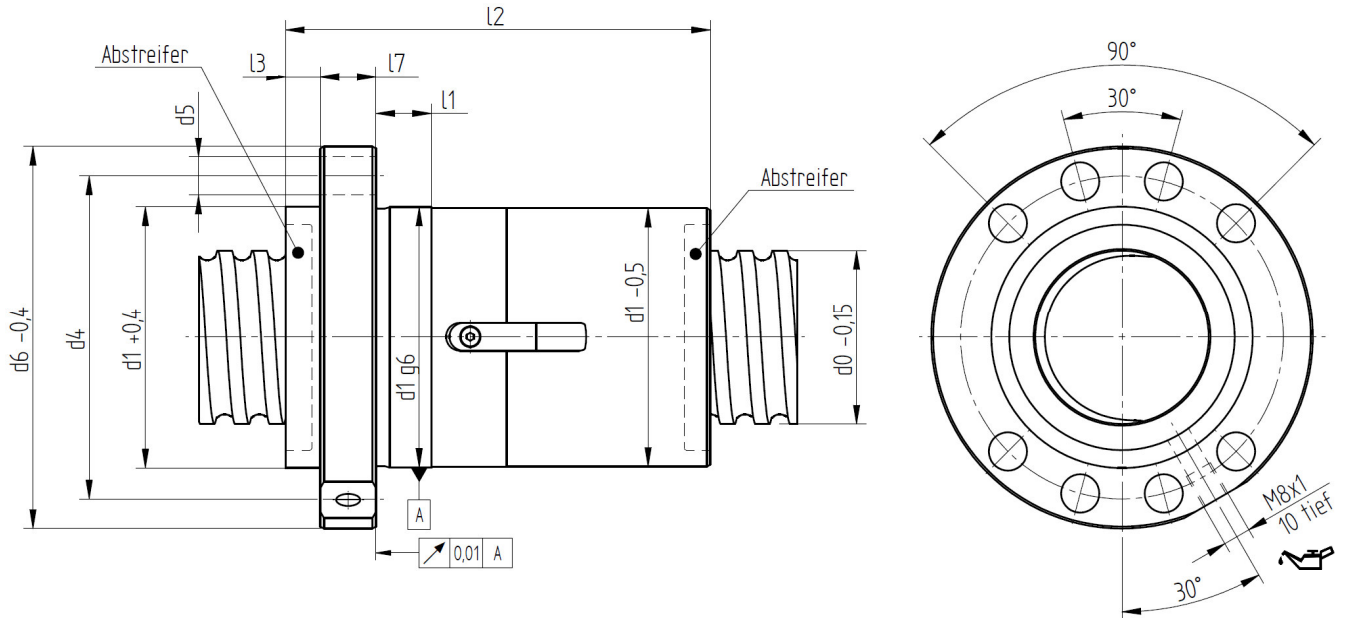
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.160.20.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	160	mm
Steigung	$P_h$	20	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	6	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	148,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	210	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	243	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	22	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	275	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	318	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	40	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	364	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	1356	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	4,80	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	14,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	25,48	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	72,11	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	452,00	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

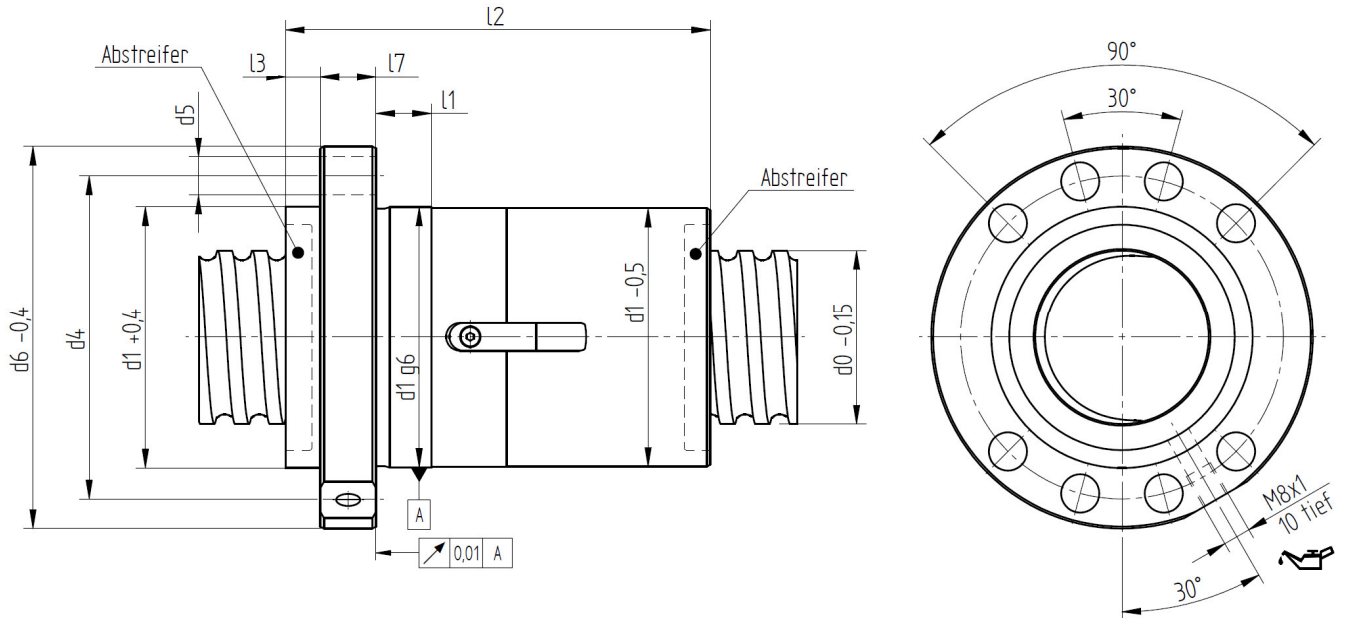
<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten

## Technische Daten

Typ-Nr.: **1.160.40.1.A**

**Vorgespannte Doppelmutter mit Seitenflansch, angetriebene Spindel (2.51),  
Flanschform A, Bohrbild 2 mit Bürstenabstreifern (Standard),  
Anschlussmaße nach DIN ISO 3408 bzw. DIN 69051-5**



Nenn Durchmesser	$d_0$	160	mm
Steigung	$P_h$	40	mm
Steigungsrichtung		rechts	Standard
Kugeldurchmesser	$D_w$	12,7	mm
Anzahl der tragenden Gewindeumläufe	$i_{gu}$	4	
Kerndurchmesser der Spindel	$d_k$	148,0	mm
Zentrierdurchmesser	$d_1$	210	mm
Teilkreisdurchmesser der Befestigungsschrauben	$d_4$	243	mm
Bohrungsdurchmesser für Befestigungsschrauben	$d_5$	22	mm
Flanschaußendurchmesser	$d_6$	275	mm
Zentrierlänge	$l_1$	24	mm
Gesamtlänge der Mutter	$l_2$	398	mm
Bundlänge	$l_3$	15	mm
Flanschdicke	$l_7$	40	mm
dynamische axiale Tragzahl	$C_{AM}$	268	kN
statische axiale Tragzahl	$C_{0AM}$	902	kN
Axialsteifigkeit der Mutter <sup>1</sup>	$R_{nu,ar}$	3,50	kN/ $\mu$ m
Leerlaufdrehmoment <sup>2</sup>	$T_{pr0}$	11,00	Nm
7% Vorspannung	$F_{pr7}$	18,76	kN
max. dynamische Axiallast <sup>3</sup>	$F_{lim}$	53,09	kN
max. statische Axiallast ( $S_0 = 3$ )	$F_{a03}$	300,67	kN

<sup>1</sup> Richtwert bei Genauigkeitsklasse 3

<sup>2</sup> Richtwert ohne Abstreifer bei 7% Vorspannung, Prüfdrehzahl 100 min<sup>-1</sup>

<sup>3</sup> entspricht der Abhebekraft

Änderungen vorbehalten